

ZÁRADÉK

Az eredeti papír alapú dokumentummal egyező.

Másolatkészítő szervezet neve: Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal

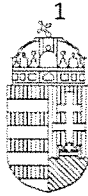
A másolat képi vagy tartalmi egyezéséért felelős személy neve: Károly-Kusiák Zsuzsanna (KAROLYZSUZSANN)

Másolatkészítő rendszer: Poszeidon (EKEIDR) Irat és Dokumentumkezelő rendszer 3.745.2.30

Másolatkészítési szabályzat: Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal vezetője 21/2021 (VI.1) utasítás

Másolatkészítési rend elérhetősége: www.kormanyhivatal.hu/download/f/4f/d6000/21_2021_VI_1_utasitas.pdf

Másolatkészítés időpontja: 2022.08.26. 10:47:07



BORSOD-ABAÚJ-ZEMPLÉN MEGYEI
KORMÁNYHIVATAL

Ügyiratszám: BO/32/03676-22/2022.

Tárgy: **QUALITY PACK Zrt. (Budapest) 3800**
Szikszó, Hell utca 2. sz. alatti telephelyén
tervezett alumínium italosdoboz gyártási
és felületkezelési tevékenység **egységes**
környezet-használati engedélye

Ügyintéző: Dr. Móriczné Vincze Zsuzsanna

H A T Á R O Z A T

- I. A **QUALITY PACK Zrt. (1062 Budapest, Andrásy út 126.; KÜJ: 103 466 710)** által a Szikszó, Hell utca 2. sz. alatti telephelyén (**KTJ_{telephely}: 102 692 487**) tervezett, alumínium-italosdoboz gyártási- és felületkezelési tevékenységére (**KTJ_{létesítmény}:103 026 283**) vonatkozó

egységes környezethasználati engedélyt

a határozat rendelkező részének V. pontjában tett előírásokkal

2027. augusztus 31-ig

megadom.

A technológiában felhasználásra engedélyezett oldószer maximális mennyisége:

- festék esetén: **2 000 kg/év (0,26 kg/h)**
- lakk estében: **283 650 kg/év (36,41 kg/h)**

- II. **Az engedélyes és az engedélyezett tevékenység az egységes környezethasználati engedélyezési dokumentáció alapján**

1. **Környezethasználó/engedélyes:**

Név: **QUALITY PACK Zrt.**
Székhely: **1062 Budapest, Andrásy út 126.**
Fióktelep: **3800 Szikszó, Hell utca 2.**
KSH -szám: **23993651-2592-114-01**
Adószám: **23993651-4-44**
Cégjegyzékszám: **01-10-047460**

2. A tevékenység által érintett terület:

A telephely adatai:

A település statisztikai azonosító száma: 21351

A dobozgyár telephely EOY koordinátái: EOY X=316225 m; EOY Y=789430 m

Dobozgyár telep által érintett ingatlan: Szikszó 049/4 hrsz.

Az engedélyezett tevékenység besorolása:

1. TEÁOR száma: 2592 '08 (könnyűfém csomagolóeszköz gyártás)
2. Az Európai Bizottság 2000/479/EK határozata szerint:
NOSE-P kód: 105.01. Fémek és műanyagok felületkezelése (általános célú gyártási eljárások)
3. A környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet („R”) szerint:
 - 2. számú melléklet 12. pontja: Anyagok, tárgyak vagy termékek felületi kezelése szerves oldószerekkel, különösen felületmegmunkálás, nyomdai mintázás, bevonatolás, zsírtalanítás, vízállóvá tétel, fényesítés, festés, tisztítás vagy impregnálás céljából, 150 kg/óra vagy 200 tonna/év oldószer-fogyasztási kapacitás felett.

3. Engedélyezett tevékenység:

A QUALITY PACK, Magyarország első alumínium italdoboz gyára, a HELL cégcsoport tagjaként épült 2017-ben.

A termékeket mintegy 42.000 négyzetméteren elterülő üzemben állítják elő, nagy sebességű, teljes mértékben automatizált gyártóberendezések segítségével.

Termékek a környezettudatos gondolkodás jegyében 100%-ban újra hasznosított alumínium alapanyagból készülnek.

Tetőgyártó gépsor

A gyártósor évi 1,2 milliárd tető legyártására alkalmas, ami percenként 3000, másodpercenként pedig 50 tetőt jelent.

A tetősor első gépe a shell press elnevezésű présgép, amely 250-et üt percenként és egyszerre 12 db kör alakú formát vág ki az alumínium lemezből.

Az alumínium lemezek feltekercselve érkeznek. Az 5 tonnás tekercseket Németországból importálják. Színük lehet: arany, fekete, alumínium. Egy tekercsből ~2.5 millió tető készül el.

A robotok betárolják a kivágott shell-eket a két puffer tárolóba. Ezekre a tárolókra azért van szükség, hogy a gép akkor is tudjon működni, ha a gépsor további része valamilyen oknál fogva épp nem üzemel.

A gépsor következő elemei a liner-ek, amelyek felhordják a perem belső oldalára a szigetelőanyagot, ami majd a doboz légmentes zárásához szükséges.

Az indukciós kemence 75°C-on rászárítja a szigetelőanyagot a tetőre.

A konverziós prés 750 percenkénti ütésszámmal alakítja ki az egyedi nyitófüleket. Az egyedülálló designú nyitófül ujjbeggyel nyitható, 28 európai országban levé-detett innováció, az Európai Unió Szellemi Tulajdonjogi Hivatalában bejegyzett. A nyitófülek mindenféle színben készülhetnek.

Az utolsó állomáson a csomagoló robot becsomagolja a tetőket. Egy papírhurkában 560 db tető található.

Dobozgyártó gépsor

Az alumínium italdobozok több, mint 800 méter utat tesznek meg és 13 gyártási műveleten, mindeközben számos ellenőrző ponton esnek át.

A gyártósor két részre osztható, Front end-re, ahol a fémmegmunkálás lépései történnek és Back end-re, ahol a felületkezelések valósulnak meg.

A dobozkészítő gépsor első gépe a csészéző prés, ami ütésenként 15 csészét készít.

Egy alumínium cséve 10 tonnát nyom. Egy tekercsből ~1.5 millió db csésze készül el.

Termelő gépek csak a földszinten találhatóak. A felső szinten pufferpályák vannak, ahonnan a csészék beadagolása történik a doboztestkészítő gépekbe.

Doboztestkészítő gépekből 11 van, egy-egy gép másodpercenként 7 doboz megformálására képes.

A formázás mélyhúzással történik, a húzótüskén lévő csésze öt gyűrűn megy keresztül, amíg eléri a megfelelő hosszt.

A gépben a doboz alja, a dóm is kialakításra kerül, továbbá a doboz megfelelő méretűre vágása is itt történik.

A doboztestkészítő gép a mélyhúzás során hűtő-kenőfolyadékot használ, amelyet a mosó berendezés távolít el a doboz felületéről, ezt követően pedig szárítás történik.

Innentől kezdődik a Back end dekorátorokkal való munkavégzés. A két dekorátor egyszerre két különböző termék design-t képes megfesteni 2X2000db/perc-es sebességgel. Vizes bázisú, élelmiszeripari festékek és lakk kerül a dobozokra, akár nyolc különböző féle színben, amely lehet matt, fényes vagy tactile (dombornyomott felület).

Az égető kemencében elválasztva haladnak a két dekorátorból kijövő dobozok. Itt a festék és a külső lakkréteg ráégetése történik a dobozra.

A következő munkaállomáson a belső lakkozó pisztolyok a doboz belsejébe lakkot permeteznek.

A belső égető kemencében történik a lakkréteg ráégetése a doboz belsejére.

A nyakazógép kialakítja a doboz felső peremét.

Ezután található az utolsó ellenőrző pont, ami megakadályozza a hibás dobozok kikerülését a gyárból.

Ezt követően 11.000 kész doboz kerül egy raklapra a palettázó gép segítségével, készen állva a HELL töltőüzembe való szállításra.

4. Az alkalmazott technológia és az alkalmazott műszaki megoldások elérhető legjobb technikáknak (BAT) való megfelelése:

Az elérhető legjobb technika teljesül a Bizottság (EU) 2020/2009 végrehajtási határozata (2020. június 22.) a 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a szerves oldószerekkel történő felületkezelés, többek között a faanyagok és a faipari termékek vegyi anyagokkal történő tartósítása tekintetében történő meghatározásáról szóló dokumentum szerint.

1. A SZERVES OLDÓSZEREKKEL VÉGZETT FELÜLETKEZELÉSRE VONATKOZÓ BAT-KÖVETKEZTETÉSEK

1.1. Általános BAT-következtetések

1.1.1. Környezetközpontú irányítási rendszerek

BAT 1. Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében BAT a környezetközpontú irányítási rendszer (EMS) bevezetése és alkalmazása (20 általános és kifejezetten oldószerekkel végzett felületkezelés esetén további 3 szempont érvényesítésével)

Megfeleltetés:

A QUALITY PACK Zrt. 14001:2015 szabvány szerinti környezetirányítási rendszert vezetett be és tart fenn, amelyet nemzetközi tanúsító testület (DQS GmbH) tanúsított, A tanúsítvány regisztrációs száma: 30650227 UM15. A tanúsítvány érvényessége: 2024.05.12.

A vállalkozás az ISO 14001:2015 környezetirányítási rendszer mellett rendelkezik ISO 45001, FSSC22000 irányítási rendszerek tanúsítványaival is, valamint időszakonként energia auditokat hajt végre.

A QUALITY PACK Zrt. EHS Politikája, EHS Szabályzata, valamint ISO 14001 tanúsítványa a társaság weboldalán megtalálható.

1.1.2. Átfogó környezeti teljesítmény

BAT 2. Az üzem általános környezeti teljesítményének, különösen VOC-kibocsátásának és energiafogyasztásának javítása érdekében alkalmazandó BAT a következő:

- a VOC-kibocsátáshoz és az energiafogyasztáshoz a legnagyobb mértékben hozzájáruló technológiai területek/szakaszok/lépések meghatározása, ahol a legnagyobb lehetőség rejlik a javításra
- a VOC-kibocsátás és az energiafogyasztás minimalizálását célzó intézkedések meghatározása és végrehajtása;
- a helyzet rendszeres (legalább évente egyszeri) aktualizálása és az azonosított intézkedések végrehajtásának nyomon követése.

Megfeleltetés:

A Quality Pack Zrt. környezetirányítási rendszer működése során időről-időre felülvizsgálja és értékeli környezeti tényezőit. Az értékelés során meghatározásra kerülnek a jelentős tényezők, amelyek csökkentésére a vállalat intézkedéseket fogalmaz meg. Az intézkedésekhez a felsővezetés felelősöket, határidőt és szükséges erőforrást határoz meg. Az intézkedések hatékonyságát és eredményét a vezetőségi átvizsgálás keretében a felső vezetés értékeli.

1.1.3. Nyersanyagok kiválasztása

BAT 3. A felhasznált nyersanyagok környezetre gyakorolt hatásának csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi két technika használatát jelenti.

Technika	Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés
a) Alacsony környezeti hatású nyersanyagok használata	Az EMS részeként (lásd: BAT 1) a felhasznált anyagok (különösen a rákkeltő, mutagén és a reprodukciót károsító anyagok, valamint a különös aggodalomra okot adó anyagok) káros környezeti hatásainak szisztematikus értékelése, valamint – amennyiben lehetséges – ezen anyagok helyettesítése olyanokkal, amelyeknek nincs vagy kisebb a környezetre és az egészségre gyakorolt hatása, figyelembe véve a termék minőségére vonatkozó követelményeket vagy termékjellemzőket.	Általánosan alkalmazható. Az értékelés hatálya (pl. részletessége) és jellege általában a üzem típusával, méretével, összetettségével és a lehetséges környezeti hatások körével, valamint a felhasznált anyagok típusával és mennyiségével függ össze.	A technológiában vizes bázisú, minimális oldószer tartalmú élelmiszeripari festékek és lakkok kerülnek felhasználásra. Különösen a rákkeltő, mutagén és a reprodukciót károsító anyagok, valamint a különös aggodalomra okot adó anyagokat nem használnak.

b)	Az oldószerek felhasználásának optimalizálásának a folyamatban	Az oldószerek felhasználásának optimalizálása a folyamatban irányítási terv révén (az EMS részeként (lásd: BAT 1)), amelynek célja a szükséges intézkedések meghatározása és végrehajtása (pl. színek csoportosítása, a permetszórás optimalizálása).	Általánosan alkalmazható.	Zárt rendszerű automata dekorok alkalmazása. Munkavállalók részére időszakos környezetvédelmi és technológiai utasítások oktatása
----	--	---	---------------------------	--

BAT 4. Az oldószertartalom, a VOC-kibocsátás és felhasznált nyersanyagok összesített környezeti hatásának csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének vagy azok kombinációjának használata.

Technika	Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés	
b)	Vízbázisú festékek/bevonatok/tinták/lakkok/ragasztók használata	Olyan festékek, bevonatok, folyékony tinták, lakkok és ragasztók használata, amelyekben a szerves oldószert részben víz helyettesíti.	A felületkezelési technikák kiválasztása során korlátozó tényező lehet a tevékenység típusa, a hordozó típusa és alakja, a termékminőségi követelmények, valamint annak szükségessége, hogy a felhasznált anyagok, a bevonási technikák, a szárítási és kezelési technikák és a füstgázkezelő rendszerek kölcsönösen kompatibilisek legyenek.	A technológiában vizes bázisú, minimális oldószertartalmú élelmiszeripari festékek és lakkok kerülnek felhasználásra.
h)	Olyan anyagok használata, amelyek nem VOC-k vagy alacsonyabb illékonyságú VOC-k	Nagy illékonyságú VOC-anyagok helyettesítése olyan szerves vegyületekkel tartalmazó egyéb anyagokkal, amelyek nem VOC-k vagy alacsonyabb illékonyságú VOC-k (pl. észterek)	Vizes bázisú festékek használatával csökkentik a magasabb illékonyságú VOC-ok használatát.	

1.1.4. A nyersanyagok tárolása és kezelése

BAT 5. Az oldószertartalmú és/vagy veszélyes anyagok tárolása és kezelése során keletkező diffúz VOC-kibocsátás megelőzése vagy csökkentése érdekében alkalmazandó BAT a helyes gazdálkodás elveinek alkalmazása az alábbi technikák mindegyikével.

Technika	Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés	
Irányítási technikák				
a)	A szivárgások és a kiömlések megelőzésére és kezelésére vonatkozó terv elkészítése és végrehajtása	A szivárgások és kiömlések megelőzésére és kezelésére vonatkozó terv az EMS részét képezi (lásd: BAT 1), és többek között a következőket foglalja magában: – a kis és nagy kiömlésekre vonatkozó helyszíni eseménykezelési tervek; – az érintett személyek szerepének és felelősségének meghatározása; – a személyzet környezettudatosságának és a kiömlések megelőzésére/kezelésére vonatkozó képzettségének biztosítása; – azon területek	Általánosan alkalmazható. A terv hatálya (pl. részletessége) általában a létesítmény típusával, méretével és összetettségével, valamint a felhasznált anyagok típusával és mennyiségével függ össze.	A Quality Pack Zrt. rendelkezik vészhelyzetek megelőzésére, valamint kezelésére vonatkozó utasítással. Továbbá rendelkeznek Vízkárelhárítási tervvel.

		azonosítása, ahol fennáll a veszélyes anyagok kiömlésének és/vagy szivárgásának kockázata, valamint ezen területek kockázat szerinti besorolása; – az azonosított területeken megfelelő elszigetelő rendszerek, pl. vízhatlan padlók biztosítása; – a kiömlött anyagok elszigetelésére és feltakarítására szolgáló megfelelő berendezések azonosítása, azon pontok közelében történő elhelyezése, ahol ilyen esemény bekövetkezhet, valamint rendelkezésre állásuk és üzemképes állapotuk rendszeres ellenőrzése; – a kiömlésből származó hulladék kezelésére vonatkozó hulladékgazdálkodási iránymutatások; – a tároló- és üzemeltetési területek rendszeres (legalább évente egyszeri) ellenőrzése, a szivárgásészlelő berendezések tesztelése és kalibrálása, valamint a szelepek, tömítések, karimák stb. szivárgásainak gyors javítása (lásd: BAT 13)		A vészhelyzeti terveket időközönként a gyakorlatban tesztelik, szükség esetén módosítják.
Tárolási technikák				
b)	A konténerek lezárása vagy befedése és a tárolóterületek folyadékgyűjtő el való ellátása	Oldószerek, veszélyes anyagok, hulladék oldószerek és hulladék tisztítóanyagok zárt vagy fedett tartályokban történő tárolása, amelyek a kapcsolódó kockázatnak megfelelőek és alkalmasak a kibocsátások minimalizálására. A konténerek tárolóterületén megfelelő kapacitású folyadékgyűjtő van.	Általánosan alkalmazható.	Zárthelyen, Raktár max felfog. kapacitás, Raktáton kívül IBC kármentő.
c)	A veszélyes anyagok termelési területeken való tárolásának minimalizálása	A termelési területeken csak a termeléshez szükséges mennyiségben vannak jelen veszélyes anyagok; a nagyobb mennyiségeket külön tárolják.		Termelési területeken nincs tárolás, csak az aktuális felhasználás alatt lévő anyagok találhatóak a területen.
Folyadékok szivattyúzásának és kezelésének technikái				
d)	A szivattyúzás során a szivárgás és a kiömlés megelőzésére szolgáló technikák	A szivárgást és a kiömlést a kezelt anyagnak megfelelő és kellően zárt szivattyúk és tömítések használatával előzik meg. Ide tartoznak az olyan berendezések, mint a zárt rendszerű motoros szivattyúk, a mágneskapcsolós szivattyúk, a többszörös mechanikai tömítéssel és a kioltó- vagy pufferrendszerrel rendelkező szivattyúk, a többszörös mechanikai tömítéssel és a légkör felé száraz tömítéssel rendelkező szivattyúk, a membránszivattyúk vagy a csörgős szivattyúk	Általánosan alkalmazható	A pneumatikus szivattyú, havi karbantartás
e)	A szivattyúzás során a túlfolyások megelőzésére szolgáló technikák	Ez magában foglalja például a következők biztosítását: – a szivattyúzási műveletet felügyelik; – nagyobb mennyiségek esetében az ömlesztettáru-tároló tartályokat magas szintű akusztikus és/vagy optikai riasztóberendezésekkel, szükség esetén elzárórendszerekkel szerelik fel.		Kármentő IBC alatt, automatikus adagoló rendszer. rendszer

f)	A VOC gőzök befogása oldószertartalmú anyagok bejuttatása során	Oldószertartalmú anyagok ömlesztve történő szállításakor (pl. tartályok be- vagy kirakodásakor) a befogadó tartályokból kijutó gőzt befogják, általában gőzviszavezetéssel.	Ez nem feltétlenül alkalmazható alacsony gőznyomású oldószerek esetében, vagy költségszempontú megfontolások miatt.	Nincs ömlesztett szállítás.
g)	A kiömlések elszigetelése és/vagy gyors felszívása oldószertartalmú anyagok kezelése során	Az oldószertartalmú anyagok tartályokban történő kezelésekor az esetleges kiömléseket fel kell fogni, pl. beépített szigeteléssel (pl. „cseppfogó tálcák”) ellátott kocskik, raklapok és/vagy üstök használatával és/vagy abszorbens anyagokkal történő gyors felszívással	Általánosan alkalmazható.	Kármentő, felitatók elhelyezve a területeken.

1.1.5. a nyersanyagok elosztása

BAT 6. A nyersanyag-fogyasztás és a VOC-kibocsátás csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.

Technika	Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés
a)	A VOC-tartalmú anyagok (pl. tinták, bevonatok, ragasztók, tisztítószer) kijuttatásának központosítása	A tinták/festékek/bevonatok/ragasztóanyagok vagy oldószerek gyakori változtatása esetén nem feltétlenül alkalmazható.	minimális csővezeték, havi tisztítás
b)	Fejlett keverőrendszerek	Általánosan alkalmazható.	Számítógéppel vezérelt adagoló rendszer
c)	A VOC-tartalmú anyagok (pl. tinták, bevonatok, ragasztóanyagok, tisztítószer) szállításának az alkalmazás helyére zárt rendszerben történik	A tinták/festékek/bevonatok/ragasztóanyagok és oldószerek gyakori cseréje esetén vagy kisléptékű felhasználás céljából a kijuttatási terület közelében elhelyezett kis szállítótartályokban tárolt tinták/festékek/bevonatok/ragasztók és oldószerek zárt rendszerű szállítás.	IBC minimális üzemi területen
d)	A színváltoztatás automatizálása	Általánosan alkalmazható.	Színváltoztatáskor az alkatrész mosása zárt berendezésben történik.
e)	Szín szerinti	Általánosan alkalmazható.	Nem alkalmazható

	csoportosítás	azonos színű sorozatok kialakítása érdekében.		termékenként maximálisan 8 szín.
f)	Tisztítás öblítés nélkül	A szórópisztoly új festékkel való feltöltése közbeni öblítés nélkül.	Általánosan alkalmazható.	Szín felvitel hengerekkel történik, a lakk porlasztással, öblítés nem szükséges.

1.1.6. Bevonatok felvitele

BAT 7. A bevonatok felviteli eljárásai során a nyersanyag-fogyasztás és a környezetre gyakorolt összesített hatás csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének vagy azok kombinációjának használata.

A permetezésmentes felvitel technikái

Technika	Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés	
A permetezésmentes felvitel technikái				
a)	Bevonóhenger	Olyan felviteli módszer, ahol a folyadékbevonat mozgó szalagra való átvitelére vagy mérésére hengereket használnak.	Csak sík felületek esetén alkalmazható.	Színek felvitele bevonóhengerrel történik.
b)	Penge a henger felett	A bevonatot a penge és a henger közötti résen keresztül viszik fel a hordozóanyagra. Amint a bevonat és a felszín áthalad, a felesleget lekaparják.	Általánosan alkalmazható.	Festék illetve lakklehúzó kést alkalmaznak a technológiában.

Permetezéssel porlasztási technikák				
j)	Nagy teljesítményű, kisnyomású (HVLP) porlasztás	A festék porlasztása a szórófejben nagy térfogatú, alacsony nyomású (legfeljebb 1,7 bar) levegővel keverve. A HVLP-ágyúk festéktranszfer-hatékonysága meghaladja az 50 %-ot.	Általánosan alkalmazható.	Nagy teljesítményű, kisnyomású (HVLP) porlasztás van alkalmazva a technológiában.
A permetezés automatizálása				
p)	Gépi alkalmazás	Festőgép használata a festőfej/szórópisztoly/szórófej kezelésére.	Általánosan alkalmazható	Automatizált lakk szórás

1.1.8. Tisztítás

BAT 9. A tisztítási eljárásokból származó VOC-kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az oldószeralapú tisztítószeres használatának minimalizálása és az alábbi technikák kombinációjának alkalmazása.

Technika		Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés
a)	A szórásra használt területek és berendezések védelme	A permetmaradékoknak, csepegésnek stb. kitett felületi területeket és berendezéseket (pl. a szórófülkék falait és a robotokat) szövethuzatok vagy eldobható fóliák borítják, ha a fóliák nincsenek kitéve tépésnek vagy kopásnak.	A tisztítási technikák kiválasztását korlátozhatja az eljárás típusa, a tisztítandó anyag vagy berendezés, valamint a szennyeződés típusa.	Kécek által lehúzott festék maradék gyűjtés történik
b)	Szilárd anyagok eltávolítása a teljes tisztítás előtt	A szilárd anyagokat koncentrált (száraz) formában távolítják el, általában kézzel, kis mennyiségű tisztítószer segítségével vagy anélkül. Ez csökkenti a későbbi tisztítási szakaszokban az oldószerrel és/vagy vízzel eltávolítandó anyag mennyiségét, ezáltal csökkenti a felhasznált oldószer és/vagy víz mennyiségét.		Lakkozó alatt feleslakk gyűjtés tartályban történik.
f)	Zárt mosóberendezések	A prések/gépek alkatrészeinek automatikus, tételenkénti tisztítása/zsírtalanítása zárt mosóberendezésekben. Ez történhet a következők egyikének felhasználásával: a) szerves oldószerek (levegő extrahálással, majd VOC-csökkentéssel és/vagy a használt oldószerek visszanyerésével) (lásd: BAT 15); vagy b) VOC-mentes oldószerek; vagy c) lúgos tisztítószeres (külső vagy belső szennyvízkezelés mellett).		Alkatrészmosó berendezés zárt Safety clean

1.1.9. Nyomon követés

1.1.9.1. Oldószer anyagmérleg

BAT 10. A BAT a teljes és a diffúz VOC-kibocsátás nyomon követése oly módon, hogy legalább évente egyszer összeállítják az üzembe bevitt és onnan kikerülő oldószerek anyagmérlegét a 2010/75/EU irányelv VII. melléklete 7. részének 2. pontjában meghatározottak szerint, és az alábbi technikák mindegyikének alkalmazásával minimálisra csökkentik az oldószer anyagmérlegére vonatkozó adatok bizonytalanságát.

Technika		Leírás	Megfeleltetés
a)	A releváns oldószerbevitel és -kibocsátás teljeskörű azonosítása és mennyiségi meghatározása, beleértve a kapcsolódó bizonytalanságot is	Ide tartoznak a következők: – az oldószerbevitel és -kibocsátások azonosítása és dokumentálása (pl. a végzőkkel történő kibocsátás, minden egyes diffúz kibocsátási forrásból származó kibocsátás, a hulladékkal történő oldószerkibocsátás); – minden releváns oldószerbevitel és -kibocsátás megalapozott módon történő számszerűsítése és az alkalmazott módszertan rögzítése (pl. mérés, kibocsátási tényezők alkalmazásával végzett számítások, üzemeltetési paramétereken alapuló becslés); – a fent említett mennyiségi meghatározás fő bizonytalansági forrásainak azonosítása és a bizonytalanság csökkentését célzó korrekciós intézkedések végrehajtása; – az oldószerek beviteli és kibocsátási adatainak rendszeres frissítése.	SAP alapú anyagfelhasználás nyomonkövetés történik.
b)	Oldószer-nyomonkövető rendszer bevezetése	Az oldószer-nyomonkövető rendszer célja a felhasznált és fel nem használt oldószermennyiségek ellenőrzés alatt tartása (pl. a felületi területről visszatárolt, fel nem használt mennyiségek lemérésével).	Felhasznált anyagfogyások SAP alapú nyomonkövetése történik. Felületi területről visszatárolás nem történik, csak az aktuális felhasználásra váró mennyiség található a területen. A felületből származó festék és lakk hulladékok mennyiségét mérésrel határozzák meg.
c)	Az oldószer anyagmérlegére	Minden olyan változást fel kell jegyezni, amely befolyásolhatja az oldószer anyagmérlegére vonatkozó	Pontforrás üzemnaplóban és a SAP karbantartási

vonatkozó adatok bizonytalanságát esetlegesen befolyásoló változások nyomon követése	adatok bizonytalanságát, mint például: – a füstgázkezelő rendszer működési hibái: a dátum és az időtartam feljegyzése; – olyan változások, amelyek befolyásolhatják a levegő/gáz áramlási sebességét, pl. ventilátorok, hajtógörgők, motorok cseréje: a változás dátumának és típusának feljegyzése.	moduljában dokumentálják az összes releváns változást.
--	--	--

1.1.9.2. Véggázokkal történő kibocsátás

BAT 11. A BAT a véggázokkal történő kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő nyomon követése, legalább az alábbi gyakorisággal. Amennyiben nem áll rendelkezésre EN-szabvány, az alkalmazandó BAT olyan ISO-, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok használata, amelyek tudományos szempontból egyenértékű minőségben biztosítják az adatgyűjtést.

Anyag/paraméter	Ágazatok/források	Szabvány(ok)	Minimális nyomonkövetési gyakoriság	Az alábbiakhoz kapcsolódó nyomon követés	Megfeleltetés
Por	Fém csomagolóanyagok bevonatolása és nyomása – szórással való felvitel	EN 13284-1	Évente egyszer	BAT 18	évente egyszer
TVOC	Valamennyi ágazat 10 kg C/óra alatti TVOC-terhelésű kémény	EN 12619	Évente egyszer	BAT 14, BAT 15	évente egyszer

1.1.10. Kibocsátások OTNOC során

BAT 13. Az OTNOC gyakoriságának és az OTNOC során bekövetkező kibocsátásoknak a csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi mindkét technika alkalmazása.

Technika	Leírás	Megfeleltetés	
a)	A kritikus berendezések meghatározása	A környezetvédelem szempontjából kritikus fontosságú berendezések („kritikus berendezések”) azonosítása kockázatértékelés alapján történik. Ez elvben az illékony szerves vegyületeket (VOC-t) kezelő valamennyi berendezésre és rendszerre vonatkozik (pl. füstgázkezelő rendszer, szivárgásészlelő rendszer).	Technológiai kockázatértékelés alkalmazásával határozzák meg a kritikus létfontosságú berendezéseket.
b)	Ellenőrzés, karbantartás és nyomon követés	A kritikus berendezések rendelkezésre állásának és teljesítményének maximalizálására irányuló, strukturált program, amely magában foglalja a szabványos üzemeltetési eljárásokat, a megelőző karbantartást, valamint a rendszeres és nem tervezett karbantartást. Az OTNOC időszakokat, azok időtartamát, a kiváltó okaikat és lehetőség szerint az azok előfordulása során keletkező kibocsátásokat nyomon követik.	Kritikus berendezések rendelkezésre állását az éves karbantartási terv végre hajtása biztosítja.

1.1.11.1. VOC-kibocsátás

BAT 14. A termelési és tárolási területek VOC-kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az a) technika és az alábbi egyéb technikák megfelelő kombinációja.

Technika	Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés	
a)	Rendszerkiválasztás, -tervezés és -optimalizálás	A füstgázrendszert olyan paraméterek figyelembevételével választják ki, tervezik meg és optimalizálják, mint például: – az elszívott levegő mennyisége; – az oldószerek típusa és koncentrációja a kivont levegőben; – a kezelőrendszer típusa (célzott/központosított); – egészség és biztonság; – energiahatékonyság. A rendszer kiválasztásánál a	Általánosan alkalmazható.	Lakkok kiválasztásánál beszállító csere, alacsonyabb oldószertartalom érdekében.

		<p>következő fontossági sorrendet lehet figyelembe venni: – a magas és alacsony VOC-koncentrációjú füstgázok elkülönítése;</p> <p>– a VOC-koncentráció homogenizálására és növelésére szolgáló technikák (lásd: BAT 16, b) és c) pont); – a füstgázokban lévő oldószerek visszanyerésére szolgáló technikák (lásd: BAT 15); – VOC-kibocsátást csökkentő technikák hővisszanyeréssel (lásd: BAT 15); – hővisszanyerés nélküli VOC-kibocsátáscsökkentő technikák (lásd: BAT 15).</p>		VOC csökkentő technika: HVLP szórás alkalmazása valamint RTO alkalmazása.
b)	A levegő elszívása a VOC-tartalmú anyagok alkalmazási pontjához a lehető legközelebb	A levegőelszívás az alkalmazás pontjához a lehető legközelebb történik, az oldószer alkalmazási területének teljes vagy részleges lefedésével (pl. bevonatoló, permetező/szórógépek, szórófülkék). Az elszívott levegőt füstgázkezelő rendszerrel lehet kezelni.	Nem feltétlenül alkalmazható lezárt terekben, ha működés közben nehéz hozzáférni a berendezéshez. Az alkalmazhatóságot korlátozhatja a lezárandó terület formája és mérete.	Porlasztás felett közvetlenül az elszívó.
d)	Levegő elszívása a szárítási/kezelési eljárások során	A kikeményítő kemencék/szárítógépek légeleszívó rendszerrel vannak felszerelve. Az elszívott levegőt füstgázkezelő rendszerrel lehet kezelni.	Csak szárítási/kezelési eljárásokra alkalmazható	Kemencék elszívása RTO-ra kötvé.
e)	A kemencékből/szárítógépekből származó diffúz kibocsátások és hőveszteség minimalizálása a kikeményítő kemencék/szárítógépek bemeneti és kimeneti pontjainak lezárásával, vagy légkörinél alacsonyabb nyomás alkalmazásával a szárítás során	A kikeményítő kemencék/szárítógépek bemeneti és kimeneti pontjai légmentesen le vannak zárva a diffúz VOC-kibocsátás és a hőveszteség minimalizálása érdekében. A tömítés biztosítható légsugarakkal vagy légkésekkel, ajtókkal, műanyag vagy fémfüggönyökkel, pengékkel stb. Alternatívaképpen a kemencéket/szárítógépeket a légkörinél alacsonyabb nyomáson tartják.	Csak kikeményítő kemencék/szárítógépek használata esetén alkalmazható.	Zárt rendszer nincs diffúz kibocsátás
f)	Levegő elszívása a hűtési zónából	Ha a hordozó hűtésére a szárítás/kezelés után kerül sor, a hűtési zónából származó levegőt elszívják és füstgázkezelő rendszerrel kezelhetik.	Csak akkor alkalmazható, ha a hordozó hűtése szárítás/kezelés után történik.	A szárítás utolsó fázisa a (hűlési zóna) rendelkezik elszívással.
g)	Levegő elszívása a nyersanyagok, oldószerek és oldószertartalmú hulladékok tárolása során	A nyersanyagtárolókból és/vagy a nyersanyagok, oldószerek és oldószertartalmú hulladékok tárolására szolgáló különálló tartályokból származó levegőt elszívják és füstgázkezelő rendszerrel kezelhetik.	Nem feltétlenül alkalmazható zárt tartályok vagy alacsony gőznyomású és alacsony toxicitású nyersanyagok, oldószerek és oldószertartalmú hulladékok tárolása esetén.	Raktárban zárt csomagolás, elszívás nem szükséges. Véletlen szivárgás esetében oldószerezék elő 10*-es szellőztetést indít
l)	Levegő elszívása a tisztítóterületekről	Az olyan területekről, ahol a gépalkatrészeket és a felszereléseket – akár kézzel, akár automatikusan – szerves oldószerekkel tisztítják, elszívják a levegőt és füstgázkezelő rendszerrel kezelhetik.	Csak olyan területeken alkalmazható, ahol a gépalkatrészeket és felszereléseket szerves oldószerekkel tisztítják.	Zárt rendszerű mosó elszívás nem szükséges.

BAT 15. A véggázokkal történő VOC-kibocsátás csökkentése és az erőforrás-hatékonyság növelése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának használata.

I. A füstgázokban található oldószerek befogása és visszanyerése

Technika		Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés
a)	Kondenzálás	A szerves vegyületek eltávolítására szolgáló technika, amelynek során a hőmérsékletet a vegyület harmatpontja alá csökkentik, hogy a gőzei cseppfolyósodjanak. A szükséges üzemi hőmérsékleti tartománytól függően különböző hűtőközegeket használnak, pl. hűtővíz, hűtött víz (jellemzően 5 °C körüli hőmérsékleten), ammónia vagy propán	Az alkalmazhatóságnak korlátot szabhat, ha az alacsony VOC-tartalom miatt a visszanyerés túl energiaigényes.	VOC vegyületek visszanyerése a technológiában műszakilag nem lehetséges, csak gazdaságilag aránytalan nagy beruházással.
b)	Adszorpció aktív szén vagy zeolitok felhasználásával	A VOC-kat aktív szén, zeolitok vagy szénszálaspapír felületén adszorbeálják. Az adszorbeált anyagokat ezt követően újrafelhasználás vagy ártalmatlanítás céljából deszorbeálják pl. gőzzel (gyakran helyben), és az adszorbenst újrafelhasználják. Folyamatos működés esetén általában kettőnél több adszorbenst használnak párhuzamosan, az egyiket deszorpciós módban. Az adszorpciót gyakran alkalmazzák koncentrációs lépésként is a későbbi oxidációs hatékonyság növelése érdekében.	Az alkalmazhatóságnak korlátot szabhat, ha az alacsony VOC-tartalom miatt a visszanyerés túl energiaigényes.	RTO Zeolit rotorral van felszerelve.

III. Füstgázokban található oldószerek kezelése az oldószer vagy az energia visszanyerése nélkül

Technika		Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés
i)	Termikus oxidáció	A VOC-vegyületek oxidációja a levegővel vagy oxigénnel kevert füstgázok égétkamrában történő felfűtésével a keverék öngyulladás hőmérséklete fölé, majd elég magas hőmérséklet fenntartásával annyi ideig, amíg a keverék teljesen el nem ég szén-dioxidra és vízre.	Általánosan alkalmazható.	RTO berendezés alkalmazása

BAT 16. A VOC-kibocsátás csökkentését szolgáló rendszer energiafogyasztásának csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.

Technika		Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés
a)	A füstgázkezelő rendszerbe elvezetett VOC-koncentráció fenntartása változtatható frekvenciás meghajtású ventilátorokkal	Központi füstgázkezelő rendszerrel ellátott, változtatható frekvenciás meghajtású ventilátor használata a levegőáramnak az esetleg üzemelő berendezésből távozó égéstermék-gázhoz való igazítására.	Csak a szakaszos folyamatokban, például a nyomtatásban alkalmazott központi termikus füstgázkezelő rendszerek esetében alkalmazható.	Frekvenciaváltós légkezelő és technológiai elszívó került beépítésre
b)	A füstgázokban található oldószerek belső koncentrációja	A füstgázokat az eljárás során (belsőleg) a kikeményítő kemencékben/szárítógépekben és/vagy a szórófülkékben visszaforgatják, így a füstgázok VOC-koncentrációja és a füstgázkezelő rendszer VOC-csökkentő hatékonysága nő.	Az alkalmazhatóságot egészségügyi és biztonsági tényezők, például a LEL, valamint a termékminőségi követelmények vagy termékjellemzők korlátozhatják.	3 kamrás égetés történik.
c)	A füstgázokban található oldószerek külső koncentrációja adszorpció révén	A füstgázokban lévő oldószer koncentrációját a szórófülkében zajló eljárás levegőjének folyamatos körkörös áramoltatásával növelik, amely esetleg kombinálható adszorpciós berendezéssel keresztül a kikeményítő kemence/szárítógép füstgázaival. Ezek a berendezések a következőket foglalhatják magukban: –	Az alkalmazhatóságnak korlátot szabhat, ha az alacsony VOC-tartalom miatt túl nagy az eljárás energiaigénye.	Égés előtt zeolit töltetű adszorpció történik.

		merevágas adszorber aktív szénnel vagy zeolittal; – fluidágyas adszorber aktív szénnel; – rotoros adszorber aktív szénnel vagy zeolittal; – molekuláris szűrő.		
d)	A füstgáz térfogatának csökkentésére szolgáló szívókamrás technika	A kikeményítő kemencéből/szárítógépekből származó füstgázokat egy nagy szívókamrába küldik, és részben visszaforgatják a kikeményítő kemencébe/szárítógépekbe bemenő levegőként. A szívókamrából származó levegőfelesleget a füstgázkezelő rendszerbe továbbítják. Ez a ciklus növeli a kikeményítő kemencék/szárítógépek levegőjének VOC-tartalmát és csökkenti a véggáz térfogatát.	Általánosan alkalmazható.	Nincs füstgáz visszaforgatás

1.1.11.2. NO_x- és CO-kibocsátások

BAT 17. A véggázokban lévő NO_x-kibocsátások csökkentése és a füstgázokban lévő oldószerek hőkezeléséből származó CO-kibocsátások korlátozása érdekében alkalmazandó BAT az alábbi a) technika vagy mindkét technika.

Technika	Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés
a)	A hőkezelés feltételeinek (kialakításának és működésének) optimalizálása	A kialakítás alkalmazhatósága meglévő üzemek esetén korlátozott lehet. HUAz Európai Unió Hivatalos Lapja L 414/44 2020.12.9	Éves karbantartás, égőfejek szabályozása
b)	Alacsony NO _x -kibocsátású égőegységek használata	Az alkalmazhatóságot meglévő üzemek esetén a kialakítással és/vagy az üzemeltetéssel kapcsolatos korlátozó tényezők korlátozhatják.	Alacsony NO _x -kibocsátású égőegységek kerültek beépítésre.

A véggázokkal történő NO_x-kibocsátásokra vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szint (BAT- AEL), és a füstgázok hőkezeléséből származó, véggázokkal történő CO-kibocsátásokra vonatkozó indikatív kibocsátási szint

Paraméter	Mértékegység	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)	Indikatív kibocsátási szint (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)	Megfeleltetés
NO _x	mg/Nm ³	20–130	Nincs indikatív szint	16,8
CO		Nincs BAT-AEL	20–150	5,6

1.1.11.3. Porkibocsátás

BAT 18. A 2. táblázatban felsorolt ágazatokban és folyamatokban végzett felület-előkészítési, vágási, bevonatolási és kikészítési eljárásokból származó véggázokkal történő porkibocsátás csökkentése céljából alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyike vagy kombinációja.

Technika		Leírás	Megfeleltetés
d)	Permetmaradék száraz leválasztása szűrőkkel	Mechanikus leválasztó rendszer, pl. karton, szövet vagy szürke mészke alkalmazásával. HUAz Európai Unió Hivatalos Lapja 2020.12.9. L 414/45	Filter leválasztás került beépítésre
e)	Elektrosztatikus porleválasztó	Az elektrosztatikus porleválasztókban (ESP) a részecskéket elektromosan feltöltik, és elektromos erőter segítségével választják le. A száraz elektrosztatikus porleválasztóban leválasztott anyagot mechanikusan távolítják el (pl. rázással, rezgéssel, sűrített levegővel). Nedves ESP-ben megfelelő folyadékkal, általában vízbázisú elválasztószerszerrel öblítik le.	Porleválasztó filter az RTO-ba beépítve.

A véggázokkal történő porkibocsátására vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szintek (BAT-AEL-ek)

Paraméter	Szektor	Folyamat	Mértékegység	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)	Megfeleltetés
Por	Fém csomagolóanyagok bevonatolása és nyomása	Szórással való felvitel	mg/Nm ³	< 1–3	2,560 mg/Nm ³

Folyamattal kapcsolatos technikák

Technika		Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés
c)	Hűtött vagy fűtött folyadékokat tartalmazó tartályok és hordók, valamint égési és gőzrendszerek hőszigetelése	Ez például az alábbiak révén érhető el: – kettős falú tartályok használata; – előre szigetelt tartályok használata; – hőszigetelés felvitele az égetőberendezésekre, gőzvezetésekre és a hűtött vagy fűtött folyadékokat tartalmazó csővezetésekre.	Általánosan alkalmazható.	Nincs hőszigetelés, nincs hűtött vagy fűtött vezeték.
d)	Kapcsolt energiatermeléssel történő hővisszanyerés – CHP (kombinált hő és villamos energia) vagy CCHP (kombinált hűtés, hő- és villamos energia)	Hővisszanyerés (főként a gőzrendszerből) ipari folyamatokban/tevékenységekben felhasználandó forró víz/gőz előállítására céljából. A CCHP (más néven trigenerációs rendszer) olyan abszorpciós hűtővel ellátott kapcsolt energiatermelő rendszer, amely alacsony hőfokú hőenergiát használ a hűtött víz előállításához.	Az alkalmazhatóságot korlátozhatja az üzem elrendezése, a forrógáz-áramok jellemzői (pl. áramlási sebesség, hőmérséklet) vagy a megfelelő hőigény hiánya.	Légkezelő rendelkezik hővisszanyerő rendszerrel.
e)	Hővisszanyerés forrógáz-áramokból	A forrógáz-áramokból (pl. szárítókból) vagy hűtőzónákból történő energia-visszanyerés, pl. azok technológiai levegőként történő visszakeringtetése révén hőcserélők alkalmazásával, a folyamatokban vagy külsőleg.		Nincs
f)	A technológiai levegő és a füstgázok áramlásának beállítása	A technológiai levegő és a füstgázok áramlásának szükség szerinti beállítása. Ez magában foglalja a légszellőztetés csökkentését munkaszünet vagy karbantartás során.	Általánosan alkalmazható.	Szabályozható forrógáz áramok.

A fajlagos energiafogyasztásra vonatkozó, BAT-hoz kapcsolódó környezeti teljesítményszintek (BAT- AEPL-ek)

Szektor	Terméktípus	Mértékegység	BAT-AEPL (éves átlag)	Megfeleltetés
Fém csomagolóanyagok bevonatolása és nyomása	Valamennyi terméktípus	kWh/m ² bevont felület	0,3–1,5	Fajlagos villamos energia felhasználás: 0,18 kWh/m ²

1.1.13. Vízfelhasználás és szennyvízképződés

BAT 20. A vízfogyasztás és a vizes folyamatokból (pl. zsírtalanítás, tisztítás, felületkezelés, nedves mosás) származó szennyvízképződés csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az a) technika és az alábbi egyéb technikák megfelelő kombinációja.

Technika	Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés
a)	Vízgazdálkodási terv és vízellenzések	A vízgazdálkodási terv és a vízellenzések részletessége és jellege általában az üzem jellegével, méretével és összetettségével függ össze. Nem feltétlenül alkalmazható, ha az STS-tevékenységet nagyobb létesítményben végzik, feltéve, hogy a nagyobb létesítmény vízgazdálkodási terve és a vízellenzések megfelelően lefedik az STS-tevékenységet.	Anyagmérleg készül víz/szennyvízre, ellenőrzött víz érkezik az ÉRV-től, évente történik a megfelelőség ellenőrzése a QP-ban
c)	A víz újrafelhasználása és/vagy újrahasznosítása	Általánosan alkalmazható.	Nincs újrafelhasználás, tisztítás után befogadóba kerül Szennyvíz újrafelhasználása indokolatlanul magas beruházási költséget jelentene.

A fajlagos vízfogyasztásra vonatkozó, BAT-hoz kapcsolódó környezeti teljesítményszintek (BAT-AEPL-ek)

Szektor	Terméktípus	Mértékegység	BAT-AEPL (éves átlag)	Megfeleltetés
Fém csomagolóanyagok bevonatolása és nyomása	Kétrészes DWI-italdobozok	l/1000 doboz	90–110	17,94 l/doboz

1.1.14. Vízbe történő kibocsátások

BAT 21. A vízbe történő kibocsátások csökkentése és/vagy a vizes folyamatokból (pl. zsírtalanítás, tisztítás, felületkezelés, nedves mosás) származó víz újrafelhasználásának és visszanyerésének elősegítése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák kombinálása.

Előzetes, elsődleges és általános kezelés

Technikák	Leírás	Jellemző szennyező anyagok	Megfeleltetés
a)	Kiegyenlítés	Az áramok és a szennyező anyag-terhelések tartályokkal vagy más kezelési technikákkal való kiegyenlítése.	Minden szennyezőanyag esetében történik.
b)	Semlegesítés	A szennyvíz pH-értékének semleges (körülbelül 7-es) szintre való módosítása.	Savak, lúgok. Saját szennyvíz

			kezelő Ph beállítás
c)	Fizikai elválasztás, például szűrők, rosták, szemcseelválasztók, elsődleges ülepitőtartályok és mágneses szétválasztás révén	Nagy méretű szilárd anyagok, lebegő szilárd részecskék, fémrészecskék.	olajleválasztó, ülepitő és utószűrő kerül beépítésre.

Fiziko-kémiai kezelés

Technikák	Leírás	Jellemző szennyező anyagok	Megfeleltetés	
d)	Adszorpció	Az oldható anyagok (oldott anyagok) eltávolítása a szennyvízből szilárd, erősen porózus részecskék (jellemzően aktív szén) felületére juttatva azokat.	Adszorbeálható oldott, biológiailag nem lebontható vagy gátló hatású szennyező anyagok, pl. AOX.	Aktív szenes olajmegkötés történik.
f)	Kicsapatás	A feloldott szennyező anyagok oldhatatlan vegyületekké történő alakítása kicsapószer hozzáadásával. A képződő szilárd csapadék elválasztása ezután ülepitéssel, flotálással vagy szűréssel történik.	Kicsapatható oldott, biológiailag nem lebontható vagy gátló hatású szennyező anyagok, pl. fémek.	Mésztej alkalmazásával történik.

Biológiai kezelés

Technikák	Leírás	Jellemző szennyező anyagok	Megfeleltetés	
j)	Biológiai kezelés	Mikroorganizmusok alkalmazása szennyvíz kezelésére (pl. anaerob kezelés, aerob kezelés).	Biológiailag lebontható szerves vegyületek.	Nincs biológiai kezelés. (Fizikai-Kémia előtisztítás van, azt követően kerül a technológiai szennyvíz a befogadóba.)

A szilárd anyagok végső eltávolítása

Technikák	Leírás	Jellemző szennyező anyagok	Megfeleltetés és	
k)	Koagulálás és flokkulálás	A koagulálás és a flokkulálás a lebegő szilárd anyagok szennyvízből történő kiválasztására használatos, rendszerint egymást követő lépésekben végzett eljárások. A koagulálás úgy történik, hogy a lebegő szilárd anyagok töltésével ellentétes töltésű koaguláló szereket adnak a szennyvízhez. A flokkulálás során finom kevertetés történik, hogy a mikrorészecskék egymásnak ütközzenek, és nagyobb egységekbe, úgynevezett flokkokba rendeződjenek. Ezt esetleg polimerek hozzáadásával segítik.	Lebegő szilárd részecskék és részecskék ez kötött fémek.	Flokkulálás polielektrolittal
l)	Ülepítés	A lebegő részecskék elkülönítése gravitációs ülepitéssel.		Ülepítés történik gravitációs ülepitővel.
m)	Szűrés	A szilárd anyagoknak a szennyvíztől való elválasztása egy porózus közegen való átírányítás, pl. homokszűrés, nanoszűrés, mikroszűrés és ultraszűrés révén.		Szűrés acél gyertyaszűrőn történik.

Fogadó víztestbe történő közvetlen kibocsátásokra vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szintek (BAT-AEL-ek)

Anyag/paraméter	Szektor	BAT-AEL érték	Megfeleltetés
Összes lebegő szilárd részecske (TSS)	Járművek bevonatolása	5–30 mg/l	10,2 mg/l
Kémiai oxigénigény (KOI)	Szalagtekercek bevonatolása, Fém csomagolóanyagok bevonatolása és	30–150 mg/l	44,7 mg/l

Adszorbeálható szervesen kötött halogének (AOX)	nyomása (csak DWI-dobozok esetében)	0,1–0,4 mg/l	Nincs hatósági előírás a vizsgálatra.
Fluor (F-)		2–25 mg/l	18,6 mg/l

1.1.15. Hulladékgazdálkodás

BAT 22. Az ártalmatlanításra továbbított hulladék mennyiségének csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az a) és a b) technika, valamint az alábbi c) és d) technika közül az egyik vagy mindkettő.

Technika		Leírás	Megfeleltetés
a)	Hulladékgazdálkodási terv	A hulladékgazdálkodási terv az EMS része (lásd: BAT 1), és az egy olyan intézkedéscsomag, amelynek célja: 1) a hulladékeletkezés minimalizálása, 2) a hulladék újrafelhasználásának, regenerálásának és/vagy újrafeldolgozásának optimalizálása és/vagy a hulladékból származó energia visszanyerése, valamint 3) a hulladék megfelelő ártalmatlanításának biztosítása.	Nincs jelenleg az itt felsoroltaknak megfelelő teljes intézkedéscsomag, mint komplett hulladékgazdálkodási terv. Ehelyett az előirtak szerinti a.) 1. pont teljesül: törekednek a hulladék minimalizálására (termelési hatékonyság növelés, selejt-gyártás csökkentés, technológiai utasítások ismétlődő oktatása).
b)	A hulladék-mennyiségek nyomon követése	A keletkezett hulladék mennyiségének éves nyilvántartása hulladéktípusonként. A hulladék oldószertartalmát rendszeres időközönként (legalább évente egyszer) meghatározzák elemzéssel vagy számítással.	Veszélyes és nem veszélyes hulladékokról nyilvántartás készül, évente oldószert mérleget készítenek.
c)	Oldószerek visszanyerése/újrafeldolgozása	A technikák többek között a következők lehetnek: – folyékony hulladékból oldószerek visszanyerése/újrafeldolgozása a telephelyen vagy azon kívül végzett szűréssel vagy desztillációval; – a törlőkendők oldószertartalmának visszanyerése/újrafeldolgozása gravitációs szárítással, csavarással vagy centrifugálással.	Nem történik visszanyerés, mivel a technológia során csak a legszükségesebb oldószermennyiséget használják fel, illetve a teljesen zárt technológia oldószergőze utóégetőre (RTO) kerül, melyen kívül egyéb VOC kibocsátás nincs.
d)	Hulladékáram-specifikus technikák	A technikák többek között a következők lehetnek: – a hulladék víztartalmának csökkentése, például szűrőprés használata az iszapkezeléshez; – a keletkező iszap és oldószertartalom mennyiségének csökkentése, például a tisztítási ciklusok számának csökkentésével (lásd: BAT 9); – újrafelhasználható tartályok használata, a tartályok más célokra történő újrafelhasználása vagy a tartályok anyagának újrahasznosítása; – a száraz mosásból származó elhasznált mészke eljuttatása egy mész- vagy cementégető kemencébe.	Iszap hulladék víztartalmát présel csökkentik.

1.1.16. Bűzkibocsátás

BAT 23. A bűzkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT egy bűzszennyezés elleni intézkedési terv kidolgozását, végrehajtását és rendszeres felülvizsgálatát jelenti a környezetközpontú irányítási rendszer (lásd: BAT 1) részeként, és foglalja az alábbi elemek mindegyikét:

– intézkedéseket és határidőket előíró szabályzat;

– a bűzzel kapcsolatos azonosított eseményekre, pl. panaszokra adandó válaszok szabályzata;

– bűzmegelőzési és -csökkentési program a forrás(ok) azonosítására, a forrás(ok) kibocsátási intenzitásának jellemzésére, valamint a megelőzést és/vagy csökkentést szolgáló intézkedések végrehajtására.

Alkalmazhatóság: Az alkalmazhatóság azokra az esetekre korlátozódik, amelyekben érzékeny területeken bűzártalomra lehet számítani és/vagy azt igazolták.

Nincs bűzkibocsátás.

A fém csomagolóanyagok bevonatolására és nyomására vonatkozó BAT-következtetések.

A BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szint (BAT-AEL) a fém csomagolóanyagok bevonatolásából és nyomásából származó összes VOC-kibocsátásra vonatkozóan.

Paraméter	Mértékegység	BAT-AEL	Megfelelés
Az oldószer anyagmérélege alapján számított összes VOC-kibocsátás	g VOC/m ² bevont/nyomatott felület	< 1–3,5	< 1

Paraméter	Mértékegység	BAT-AEL	Megfelelés
Az oldószer anyagmérélege alapján számított diffúz VOC-kibocsátás	g VOC/m ² bevont/nyomatott felület	< 1–3,5	< 1

A BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szint (BAT-AEL) a fém csomagolóanyagok bevonatolásából és nyomásából származó, véggázokkal történő VOC-kibocsátásra vonatkozóan

Paraméter	Mértékegység	BAT-AEL	Megfelelés
TVOC	mg C/Nm ³	< 1–20	< 2,5

A fentiek alapján megállapítható, hogy az alumínium italosdoboz gyártó üzem az elérhető legjobb technika követelményeinek megfelel.

5. A tevékenység üzemelése során okozott környezetterhelés és –igénybevétel jellege

Vizellátás

A dobozgyári technológiában alapvetően két ponton keletkezik szennyvíz. Az első ponton a szerszám hűtőrendszerből, illetve időszakosan takarításból származó olajos szennyvíz, míg a második ponton vegyszeres kezelésből, dobozok mosásából származó szennyvíz. A szennyvízkezelő üzem kizárólag az italos-doboz gyáripari szennyvizét fogadja.

A dobozgyár csapadékvíz elvezető rendszerével az üzem tetőfelületéről és a környező burkolt felületekről keletkező csapadékvizet vezetik el. A tetőfelületről keletkező csapadékvizeket 50-50 %-ban vezetik a CS-1-0-0 jelű és a CS-1-1-0 jelű csatornára. A CS-2-0-0 jelű csatorna a burkolt felületek csapadékvizeit gyűjti és vezeti el.

A Quality Pack Zrt. alapállapot felmérést készített a telephelye talajvíz és talaj szennyezettségének megállapítására. Az alapállapot értékelés eredményei alapján megállapítható, hogy a Quality Pack Zrt. telephelyén a gyár működése nem okozott változást a földtani közeg és a felszín alatti víz minőségében. Ennek megfelelően a telephelyen folytatott tevékenység nem veszélyezteti ezen környezeti elemeket.

A talajvíz gyártelep déli részén tapasztalt magas szulfáttartalma regionálisan jellemző értéket mutat. Ezt Magyarország kistájainak kataszteri nyilvántartása alátámasztja.

A földtani közegre, illetve a felszín alatti vízre potenciálisan a legnagyobb veszélyt a szennyvíz rendszer jelenti, ami azonban rendszeres ellenőrzéssel és karbantartással minimálisra csökkenthető.

Levegő

A tevékenységhez kapcsolódóan a következő légszennyező technológiákat hozták létre: T1: Vízmelegítés, T2: Mosás-szárítás, T5: RTO utóégetés, T6: Lézergravírozás.

Az adott technológiákban keletkező –és/vagy kezelt, leválasztott– légszennyező anyagok elvezetését szolgáló technológiai kürtők és égéstermék-elvezető mint légszennyező pontforrások csatlakoznak (P1, P2, P3, P4, P5, P6)

Az adott légszennyező pontforráson az elvégzett akkreditált levegőtisztaság-védelmi emissziómérések kibocsátási eredményei alapján megállapítható a vonatkozó kibocsátásának jogi-szabályozásával összevetve, hogy az engedélyezendő P1, P2, P3, P4, P5, P6, jelű pontforrásokon kibocsátott légszennyező anyagok mért kibocsátási koncentrációja minden esetben kibocsátási határértékek alattiak.

A számított hatástávolságok és a kialakuló maximális koncentrációváltozás eredmények alapján megállapítható, hogy az adott pontforrások a környezeti levegő minőségét kis mértékben terhelik, az immissziós hatásuk lokálisan érvényesül.

A telephelyen nincs diffúz jellegű és bűzzel járó kibocsátás.

Zaj

Az épületegyüttesben zajvédelmi szempontból három jól elkülöníthető helyiség van.

- gyártócsarnok
- palettázó
- raktár.

A zajforrások folyamatosan működnek, az üzem 4 műszakos munkarendben dolgozik.

A csarnok zárt munkaterületet képez, nincsenek rajta nyitott felületek – egy kivétellel (a déli homlokzaton lévő axiál ventilátor nyílása).

Élővilág

A telephely természetvédelmi oltalom alatt álló, illetve Natura 2000-es területet, vagy védett fajok egyedeit nem érint, a működtetés természetvédelmi engedélyhez nem kötött. A telephelyen zajló tevékenység normál üzemben ismert természeti értéket nem károsít, a környező területek élővilágát nem veszélyezteti.

Hulladékgyűjtés

A veszélyes és nem veszélyes hulladékokat munkahelyi gyűjtőhelyeken gyűjtik, üzemi gyűjtőhely nem került kialakításra. A munkahelyi gyűjtőhelyeken az edények azonosító címkével lettek ellátva, amely tartalmazza a hulladék megnevezését, valamint a hulladék azonosító kódokat. A hulladékok gyűjtésének követelményei cégen belüli hulladékkezelési szabályzatban került dokumentálásra. A keletkezett veszélyes hulladékok átadásra kerülnek a megfelelő engedéllyel rendelkező külső cég(ek) részére.

III. A tevékenység hatásterülete

a) Levegőtisztaság-védelmi szempontból

A légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi hatásterülete 685 méter távolságban került kijelölésre.

Pontforrás	Hatástávolság (méter)
P1	172
P2	246
P3	685
P4	12
P5	166
P6	270

A hatásterülettel érintett területek mindegyike mezőgazdasági művelés alatt álló terület vagy kijelölt út. A hatásterületen lakott területek nincsenek.

b) Zaj- és rezgésvédelmi szempontból

A létesítmény zajvédelmi szempontú hatásterületének határa a telephely mértani középpontjától számítva az éjjeli megítélési időre vonatkoztatva falusi lakóterületnél 936 m-re helyezkedik el.

A telephely zajvédelmi hatásterületén nincs zajtól védendő lakóingatlan.

IV. Kibocsátási határértékek:

A) Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Miskolci Járási Hivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztálya által megállapított kibocsátási határértékek:

Levegőtisztaság-védelmi kibocsátási határértékek

Légszennyező források:

1. technológia: **Vízmelegítés**
 - P1 Vízmelegítő kazán kéménye
2. technológia: **Mosás-szárítás**
 - P2 Mosó-szárító berendezés kéménye
 - P6 Mosó-szárító berendezés kürtője
5. technológia: **RTO utóégetés**
 - P3 RTO utóégető kéménye
6. technológia: **Lézergravírozás**
 - P4 Lézergravírozó kivezető csonkja
7. technológia: **Vízmelegítés** (Új berendezés)
 - P5 Mosó berendezés kéménye

Levegőtisztaság-védelmi kibocsátási határértékek

P1 Vízmelegítő kazán kéménye

Légszennyező anyag	Határérték [mg/Nm ³] füstgáz
Kén-dioxid	35
Nitrogén-oxidok	350
Szilárd anyag	5
Szén-monoxid	100

A kibocsátási határértékek 273,15 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, száraz, 3 tf %-os O₂ tartalmú füstgázra vonatkoznak.

P2 Mosó-szárító berendezés kéménye és P6 Mosó-szárító berendezés kürtője

Légszennyező anyag	Légszennyező anyag tömegárama [kg/h]	Határérték [mg/Nm ³] füstgáz
Kén-dioxid	5 vagy ennél nagyobb	500
Nitrogén-oxidok	5 vagy ennél nagyobb	500
Szén-monoxid	5 vagy ennél nagyobb	500

A kibocsátási határértékek termikus (a levegőből tényleges oxigén-elvonás történik) technológiánál a száraz véggáz 5 tf%-os O₂ tartalmára, 273 K hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkoznak.

P3 Termikus véggáztisztító (RTO) berendezés füstgáz kéménye

Légszennyező anyag (anyagosztály)	Határérték	Mértékegység
Nitrogén-oxidok	50	mg/Nm ³
Szén-monoxid	50	mg/Nm ³
Szilárd anyag	< 3	mg/Nm ³
VOC diffúz kibocsátás	< 10	%
TVOC	4	mg C/Nm ³

A technológia kibocsátási határértékei száraz véggáz 273 K° hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkoznak, az oxigéntartalomra vonatkozó korrekció nélkül.

Összes VOC-kibocsátás

Paraméter	Mértékegység	Éves átlag
Az oldószer anyagmérlege alapján számított összes VOC kibocsátás	kg VOC/kg bevitt szilárd anyag	< 0,2

Azokra a VOC véggáz kibocsátásokra, amelyekben a H340, H350, H350i, H360D, H360F figyelmeztető mondatot viselő VOC tömegáramának összege eléri vagy meghaladja a 10 g/h-t, a VOC véggáz kibocsátási határérték 2 mg/m³.

A kibocsátási határérték a felsorolt figyelmeztető mondatot viselő VOC vegyületek (formaldehid, acetaldehid, propionaldehid, benzaldehid, butiraldehid) összes tömegére vonatkozik.

A kibocsátási határértékek a száraz véggáz 273 K° hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkoznak.

P4 Lézergravírozó kivezető csonkjá

Légszennyező anyag	Légszennyező anyag tömegárama [kg/h]	Határérték [mg/m ³] füstgáz
Szilárd anyag	0,5-ig	150
Szilárd anyag	0,5-nél nagyobb	50
Kén-dioxid	5 vagy ennél nagyobb	500
Nitrogén-oxidok	5 vagy ennél nagyobb	500
Szén-monoxid	5 vagy ennél nagyobb	500
Szerves anyagok (3C)	3 vagy ennél nagyobb	150

A kibocsátási határérték termikus (a levegőből tényleges oxigén-elvonás történik) technológiánál a száraz véggáz 5 tf%-os O₂ tartalmára, 273 K hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkozik.

Légszennyező anyag megnevezése	Határérték (anyagosztály) értelmezés
Etanol (301)	C
2-propanol (307)	C
aceton (312)	C

Felhívom a figyelmet, hogy a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. melléklet 2. bekezdése alapján: a tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbértéke) alá esik, a kibocsátási határérték a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m³-ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni. Levegőtisztaság-védelmi alapbejelentést (LAL) a tömegáram küszöbérték alatti kibocsátásokkal működő technológiák esetén is kell tenni.

P5 Mosó berendezés kéménye

Légszennyező anyag	Határérték [mg/m ³] füstgáz
Kén-dioxid	35
Nitrogén-oxidok	250
Szilárd anyag	5
Szén-monoxid	100

A kibocsátási határértékek 273,15 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, száraz, 3 tf %-os O₂ tartalmú füstgázra vonatkoznak.

B) A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Szolgálat (Miskolc) 35500/4921-1/2022. ált számú szakhatósági állásfoglalásába foglalt kibocsátási határértékek:

A tisztított szennyvíz minőségére a következők a kibocsátási határértékek:

Technológiai határértékek (a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 1. számú melléklet III. rész, 33. fejezet C) pont 10. oszlop /fémmegmunkálás tevékenység esetében/):

összes szerves N:	30 mg/l;
összes alumínium:	3 mg/l;
fluoridok:	30 mg/l;
nitrit-N:	5 mg/l;
összes alifás szénhidrogén (TPH):	10 mg/l;
összes P:	2 mg/l;
Toxicitás (hal):	6 LC 50% hígítási arány.

Egyedi határértékek (a 220/2004. (VII.21.) Korm rendelet 19 § alapján):

KO _{Cr} :	100 mg/l;
Összes só:	2000 mg/l.

Vízminőségvédelmi területi kategória szerinti határértékek (28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 2. számú melléklet 2. területi kategória (egyéb védett területek) befogadóra vonatkozó határértékek):

BOI ₅ :	30 mg/l;
összes N:	35 mg/l;
ammónia-ammónium-N:	10 mg/l;
pH:	6,5-9;
összes lebegő anyag:	50 mg/l;
SZOE:	5 mg/l.

Az egyéb szennyezőanyagok tekintetében a befogadó Vadász-patakba vezetett tisztított szennyvíz minőségének meg kell felelnie a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 2. számú mellékletében a 2. területi kategória (egyéb védett területek) befogadóra vonatkozó területi kibocsátási határértékeknek.

Az ipari vízelőkészítő műből kibocsátásra kerülő koncentrátum (un. Hulladékvíz) minőségének meg kell felelnie a 28/2004.(XII. 25.) KvVM rendelet 2. számú mellékletében a 2. területi kategória (egyéb védett területek) befogadóra vonatkozó területi kibocsátási határértékeknek, melyek a kibocsátásra jellemzőbb komponensek esetében az alábbiak:

KO _k :	100 mg/l,
pH:	6,5-9,

Továbbá egyedi határértéket állapítok meg összes só tekintetében:

Összes só:	2000 mg/l.
------------	------------

V. Előírások

A. A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal előírásai:

a) Környezetvédelmi, természetvédelmi és hulladékgazdálkodási hatáskörben tett előírások:

Általános előírások

1. A létesítményt csak végleges egységes környezethasználati engedély birtokában, továbbá a mindenkor hatályos környezetvédelmi jogszabályban előírtaknak megfelelően – beleértve az adatszolgáltatások teljesítését is – lehet működtetni.
2. A felületkezelési tevékenységnek a Bizottság (EU) ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a szerves oldószerekkel történő felületkezelés, többek között a faanyagok és a faipari termékek vegyi anyagokkal történő tartósítása tekintetében történő meghatározásáról szóló 2020/2009 végrehajtási határozatában foglalt követelményeknek meg kell felelnie, az abban foglalt technológiával kell működnie.
3. A környezetvédelmi hatóság engedélye nélkül semmiféle olyan módosítás vagy átépítés nem valósítható meg, amely a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rend. („R”) 2. § (3) bek. d) pontja szerinti jelentős változásnak minősül.
4. Ez az engedély a „R” szabályai szerint kiadott engedély, és nem érinti az engedélyes/üzemeltető egyéb, törvényben vagy más jogszabályban megfogalmazott kötelezettségeit.
5. Az engedélyesnek a létesítmény működtetése során olyan eljárási rendet kell kialakítania, hogy az engedélyben foglaltaktól való eltérés esetén sor kerüljön a megfelelő intézkedés megtételére. Az eljárási rendben meg kell határozni, hogy az engedélyben foglaltaktól való eltérés esetén kinek a felelőssége és jogosultsága a további vizsgálatok és intézkedések kezdeményezése.
6. A személyre szólóan meghatározott feladatokat végző személyzetnek megfelelő végzettségen-, képzettségen- és/vagy gyakorlaton alapuló tudással kell rendelkeznie.
7. A környezethasználó köteles a létesítményt felügyelő alkalmazottak megfelelő képzéséről gondoskodni, és biztosítani, hogy ismerjék az ezen engedélyben megfogalmazott követelményeket.
8. A létesítmény működtetője köteles gondoskodni arról, hogy az alkalmazottak tisztában legyenek jelen engedély azon követelményeivel, amelyek felelősségi körüket érintik, illetve gondoskodnia kell arról, hogy az alkalmazottak munkavégzését segítő írásos munkautasítások álljanak rendelkezésre, tekintettel a műszaki és személyi védelem követelményeire a tevékenység jellegéből adódó adminisztratív kötelezettségekre, valamint utasításokat kell adni a havária esetén szükséges teendőkre.
9. A képződő hulladékok vonatkozásában az azok kezelésével megbízott munkavállalókat szóban ki kell oktatni és egyidejűleg írásbeli utasítással kell ellátni a kezelés során betartandó műszaki és személyi védelem előírásaira vonatkozóan, valamint a rendkívüli esemény (havária) következtében szükséges teendőkre.
10. A létesítmény működtetőjének gondoskodnia kell arról, hogy ezen engedély 1 példányra, illetve az engedélyezési dokumentáció azon részeire, amelyekre az engedélyben hivatkozás történik, rendelkezésre álljanak minden alkalmazott számára, aki az engedély hatálya alá tartozó tevékenységet végez.

11. A létesítmény működtetője köteles megfelelő eljárást kialakítani a továbbképzési szükségletek felmérésére, a megfelelő továbbképzés biztosítására a személyzet mindazon tagjainak számára, akiknek a munkája jelentős hatást gyakorolhat a környezetre. A továbbképzésekről megfelelő feljegyzéseket kell készítenie.
12. A létesítmény működtetője a környezetvédelmi megbízott alkalmazásának feltételeihez kötött környezethasználatok meghatározásáról szóló 93/1996. (VII. 4.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdése alapján köteles biztosítani, hogy a környezetvédelmi megbízott, akire a 11/1996. (VII. 4.) KTM rendelet előírásai vonatkoznak, elérhető legyen a környezetvédelmi hatóság számára a telephellyel összefüggő környezetvédelmi kérdések felmerülése esetén.
13. A környeztkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Kormányrendelet 9. § (1) bekezdése szerint az üzemi kárelhárítási tervet (jelenleg BO-08/KT/06542-7/2018. számon jóváhagyott) ötévente, továbbá az üzem technológiájában, a gazdálkodó szervezet ezzel összefüggő tevékenységi körében bekövetkezett változást követő 60 napon belül felül kell vizsgálni és a rendelet 1. számú melléklete szerint elkészített felülvizsgálati dokumentációt elbírálásra meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.
14. A jóváhagyott kárelhárítási terv egy példányát a gyors és hatékony intézkedések végrehajtása érdekében az üzemben dolgozók részére elérhető helyen kell tárolni, kifüggeszteni.

Üzemelés, működés idejére tett előírások

Földtani közeg védelme szempontjából tett előírások

1. A tevékenységet, illetve az ahhoz kapcsolódó valamennyi egyéb járulékos tevékenységet úgy kell végezni, hogy azok során a földtani közeg, talaj elszennyeződése kizárható legyen.
2. Az üzem működése során kiemelt figyelmet kell fordítani a földtani közeg szennyezésének megelőzésére.
3. A talaj minőségének megóvása érdekében az épületek padozatának állapotát, az üzem területén létesített kármentők, térburkolatok állapotát rendszeresen ellenőrizni kell, valamint szükség esetén el kell végezni azok javítását.
4. A szennyező komponenseket tartalmazó anyagok (vegyszer, kommunális szennyvíz, technológiai szennyvizek, hulladékok, stb.) telephelyen belüli tárolása, szállítása csak megfelelő műszaki védelemmel rendelkező, megfelelő műszaki állapotú létesítményekben, műtárgyakban, tárolókban és csatornáknak lehetséges. Ennek érdekében ezen műtárgyak műszaki állapotát rendszeresen ellenőrizni kell és szükség esetén az észlelt hiányosságokat, állagromlásokat meg kell szüntetni.
5. A technológiai egységek kialakítása és működtetése során alkalmazott műszaki megoldásoknak biztosítaniuk kell, hogy ne szennyezzék (még havária esetben sem) a környezetet.
6. A csapadékvizek ártalommentes elvezetéséről gondoskodni kell.
7. Az üzemeltetést a mindenkor érvényes üzemi kárelhárítási tervben foglaltak figyelembe vételével kell végezni.

Levegőtisztaság-védelmi szempontú előírások

1. Az üzemeltetés során be kell tartani a környezetvédelmi hatóság által jelen határozat IV./A) pontjában megállapított kibocsátási határértékeket.
2. A technológiához tartozó gépek, berendezések kezelési utasításainak folyamatos betartásával meg kell akadályozni kibocsátási határérték feletti légszennyezőanyag kibocsátást.
3. A P3 jelű pontforrás kibocsátásának határértéken belül tartása érdekében az RTO, és VOC rotor-koncentrátor berendezések normál üzemmenet szerinti működését olyan módon kell

biztosítani, hogy a pontforrás légszennyezőanyag kibocsátása a mindenkor érvényes technológiai kibocsátási határérték alatti legyen, illetve ne okozza a levegőterheltségi szint határértékek túllépését.

4. Az RTO, és VOC rotor-koncentrátorok leválasztó rendszereinek karbantartását a berendezések gyártója által megadottak szerint (pl. a beépített porleválasztó filterek, zeolit alapú szűrők cseréje stb.) kell végezni, amelyről folyamatosan üzemnaplót kell vezetni.
5. A telephelyen lévő levegőterhelést okozó légszennyező pontforrások kibocsátási határérték felett nem üzemeltethetők. A kibocsátási határérték felett üzemelő légszennyező pontforrásokhoz kapcsolódó technológiát le kell állítani mindaddig, amíg a karbantartást vagy műszaki beavatkozást követően a technológiai berendezések (pl.: RTO, VOC rotor-koncentrátor) úgy üzemelnek, hogy a kibocsátási határértékek kellő biztonsággal teljesülnek.
6. A termikus oxidációs véggáztisztító berendezés meghibásodásáról, leállításának és újraindításának időpontjáról, **8 órán belül tájékoztatni kell a környezetvédelmi hatóságot.**
7. Az P3 pontforráshoz tartozó RTO rendszer meghibásodása esetén a hozzá tartozó gyártósorok nem üzemelhetnek.
8. A termikus oxidációs véggáztisztító berendezés meghibásodásáról, leállításának és újraindításának időpontjáról szóló éves jelentést a **tárgyévot követő év március 31-ig** meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.

Hulladékgazdálkodási szempontból

1. A tevékenység során vagy azzal összefüggésben keletkezett hulladékok kezelését úgy kell megszervezni, hogy az ellenőrizhető legyen.
2. Az üzemelés során keletkező hulladékok – amelyek körét a hulladékjegyzékről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet 2. és 3. számú melléklete határozza meg – gyűjtéséről és további hulladékgazdálkodási célú átadásáról, a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény, a végrehajtására kiadott, valamint az egyéb vonatkozó hatályos jogszabályokban – így különösen a veszélyes hulladékokkal kapcsolatos tevékenységek végzéséről szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendeletben, illetve a hulladéklerakással, valamint a hulladéklerakóval kapcsolatos egyes szabályokról és feltételekről szóló 20/2006. (IV. 5.) KvVM rendeletben meghatározottak szerint kell gondoskodni.
3. A veszélyes hulladék birtokosa köteles az ingatlanán, telephelyén, illetve a tevékenység végzése során keletkező veszélyes hulladék biztonságos gyűjtéséről gondoskodni mindaddig, amíg a veszélyes hulladékot a kezelőnek át nem adja.
4. A keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékok kezelésre történő átadása esetén meg kell győződni az átvevő kezelésre vonatkozó átvételi jogosultságáról.
5. Tilos a veszélyes hulladékot a települési szilárd hulladék vagy más nem veszélyes hulladék közé juttatni!
6. Munkahelyi gyűjtőhelyen a hulladék a keletkezésétől számított maximum 6 hónapig gyűjthető.
7. A QUALITY PACK Zrt. működése során keletkező nagy mennyiségű veszélyes és nem veszélyes hulladék számára, a zavartalan üzemszerű tevékenység érdekében, az egyes hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól szóló 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet (továbbiakban: Rendelet) és a vonatkozó **hatályos jogszabályokban előírt követelményeknek megfelelő üzemi gyűjtőhelyet kell biztosítani és kialakítani.**

Határidő: 2023.06.30.

8. Az üzemi gyűjtőhely kialakítását követően a QUALITY PACK Zrt. **küldje meg** a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztályra (környezetvédelmi és hulladékgazdálkodási hatóság), a Rendelet 8. fejezetében rögzített formai- és tartalmi feltételeket kielégítő, a telephelyén végezni kívánt hulladékgazdálkodási tevékenységéhez kötötten üzemeltetendő veszélyes és nem veszélyes hulladék **üzemi gyűjtőhely üzemeltetési szabályzat jóváhagyására** vonatkozó kérelmét.
9. Az üzemi gyűjtőhely csak az üzemeltetési szabályzatban foglaltak szerint, a hulladékgazdálkodási hatóság általi jóváhagyást követően üzemeltethető.

A tevékenység kapcsán felmerülő üzemzavarra, haváriára vonatkozó előírások

1. A Rendkívüli légszennyezés (beleértve lakott területet érintő bűzhatást) bekövetkeztekor a szükséges berendezéseket azonnal le kell állítani, be kell jelenteni a környezetvédelmi hatóságnak és gondoskodni kell a szennyezés megszüntetéséről és a hiba elhárításáról.
2. Az egységes környezethasználati engedélyben foglalt követelménytől való eltérés vagy szennyezés észlelése esetén az üzemeltetőnek az eltérés/szennyezés észlelését követő **8 órán belül** tájékoztatnia kell a környezetvédelmi hatóságot, és az észlelést követően azonnal meg kell tenni a szükséges intézkedéseket annak érdekében, hogy az engedélyben foglalt feltételek a lehető legrövidebb időn belül teljesüljenek. Az esemény bekövetkezésének okát, valamint a megtett intézkedéseket tartalmazó jelentést **48 órán belül** meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.
3. Az esetlegesen bekövetkező – a földtani közegre vonatkozó – szennyezéseket a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztálya által elfogadott, hatályos üzemi kárlehelési terv alapján azonnal fel kell számolni. Az elhárításhoz szükséges anyagokat és eszközöket a helyszínen kell tárolni.

A tevékenység kapcsán kiadott BAT-következtetésben előírtak teljesítésére vonatkozó előírások

1. Hulladékgazdálkodási tervet kell készíteni az alábbi tartalommal a teljes gyártásra kiterjedően:
 - a) hulladékkezelés minimalizálás elvi lehetőségei és gyakorlati megvalósítása,
 - b) hulladék újrafelhasználás/regenerálás és/vagy újrafeldolgozás optimalizálás és/vagy hulladékból származó energia visszanyerés elvi lehetőségei és gyakorlati megvalósítása,
 - c) hulladék megfelelő ártalmatlanítás elvi lehetőségei és gyakorlati megvalósítása.

A tervet be kell nyújtani a környezetvédelmi hatóságnak tudomásulvétel céljából.

Határidő: 2023. március 30.

A tevékenység szüneteltetésére vonatkozó előírások:

1. A létesítmény szüneteltetésének szándékát, annak tervezett időpontját megelőzően legalább 30 nappal írásban be kell jelenteni a környezetvédelmi hatóságnak.
2. A tevékenységből származó kibocsátások környezeti elemekre gyakorolt hatásainak ellenőrzése céljából kiépített és működő monitoring rendszert a szüneteltetés alatt is az előírásoknak megfelelően üzemeltetni kell.
3. A szüneteltetés alatt a tevékenység folytatásához, illetve végzéséhez szükséges karbantartási és a fejlesztési munkákat el kell végezni.

4. A tevékenység újraindulásának szándékát az újraindulás napját 15 nappal megelőzően a környezetvédelmi hatóság részére jelenteni szükséges.

Mérési, nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségek:

1. Az adatszolgáltatásra köteles levegőtisztaság-védelmi működési engedéllyel rendelkező légszennyező forrás üzemeltetőjének a levegőtisztaság-védelmi alapbejelentésben bekövetkező változásokat a változás bekövetkezésétől számított **30 napon belül** be kell jelenteni a környezetvédelmi hatóságnak, és kérnie kell a levegővédelmi engedély egyidejű módosítását a megfelelő igazgatási szolgáltatási díj befizetésének igazolásával együtt.
2. A telephelyen üzemelő légszennyező források légszennyező anyag kibocsátásáról évente a tárgyévét követő március hó 31-ig a környezetvédelmi hatóságnál a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 31. § (2) bekezdése alapján a 7. melléklet szerinti adattartalommal éves levegőtisztaság-védelmi jelentést kell benyújtani.
3. A telephelyen lévő levegőterhelést okozó légszennyező pontforrások akkreditált laboratórium által kötelezően elvégzésre kerülő emisszióméréseit a következőképpen kell elvégeztetni:
 - a **P1, P2, P4, P5, P6** jelű légszennyező pontforrások emissziómérését **ötévenként**,
 - a **P3** jelű légszennyező pontforrás esetében **évente**.

A mérés időpontjáról előre értesíteni kell a környezetvédelmi hatóságot. Az emissziómérési jegyzőkönyvet, a mérés időpontját követő **30 napon belül** meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.
4. A P1, P2, P3, P4, P5 és P6 jelű légszennyező pontforrásokról és a hozzájuk tartozó technológiai berendezések üzemviteléről folyamatosan **üzemnaplót** kell vezetni, amelyben fel kell tüntetni
 - a technológiai berendezések üzemidejét;
 - a termelésre vonatkozó, a légszennyező anyagok kibocsátására hatással lévő adatokat, felhasznált alap és segédanyagokat;
 - a bekövetkezett üzemzavarok, a szokásostól eltérő, rendkívüli üzemállapotok okát, idejét és időtartamát, valamint az azok megszüntetésére tett intézkedéseket;
 - a kibocsátásra jelentős hatást gyakorló karbantartások (javítások) idejét és időtartamát, és a karbantartás eredményeképpen bekövetkező kibocsátás-változást;
 - a kibocsátások ellenőrzésének formáját, a mérés időpontját, gyakoriságát és időtartamát, valamint végrehajtásának módját, megjelölve az üzemvitel körülményeit és adatait;
 - a kibocsátás ellenőrzését végző szervezet megnevezését, a mérési vagy vizsgálati jegyzőkönyv számát vagy jelét;
 - a jelen engedélyében előírt kibocsátási határértékeknek, valamint üzemeltetési paramétereknek való megfelelést.
5. Az üzemnaplót minden naptári év végén le kell zárni, annak tételes és összefoglaló értékelését, el kell készíteni.
6. Az üzemnaplót a hozzá tartozó értékelést 5 évig meg kell őrizni.
7. A P3 jelű pontforrás VOC kibocsátási határérték teljesítésének megítélése céljából **minden év március 31-ig** el kell készíteni az előző naptári évre **az éves oldószermérleget** a tényleges kibocsátások megállapításához. Az éves oldószermérleget **minden év március 31-ig** meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.
8. A P3 jelű pontforrás teljes és diffúz VOC-kibocsátásának nyomon követéséhez az üzembe bevitt és onnan kikerülő oldószerek anyagmérlegét a 2010/75/EU irányelv VII. melléklete 7. részének 2. pontjában meghatározottak szerint kell összeállítani.

9. Az anyagmérlegnek az alábbiakat kell tartalmaznia:
- Az oldószerbevitel és -kibocsátások azonosítása és dokumentálása (pl. a véggázokkal történő kibocsátás, minden egyes diffúz kibocsátási forrásból származó kibocsátás, a hulladékkal történő oldószerkibocsátás)
 - Az alkalmazott festési, lakkozási technológiákban felhasznált éves festék és lakk mennyiségeket tonna mértékegységben.
 - Az alkalmazott festési, lakkozási technológiákban felhasznált festékekben és lakkokban lévő oldószer mennyiségeket kg/óra és tonna/év mennyiségekben.
 - A festési és lakkozási technológiákban felhasznált anyagok biztonságtechnikai adatlapjai.
 - A füstgázkezelő rendszer működési hibái: a dátum és az időtartam feljegyzése, olyan változások, amelyek befolyásolhatják a levegő/gáz áramlási sebességét.
 - Igazolni kell, hogy a P3 jelű pontforrás kibocsátásai megfelelnek a jelen határozatban foglalt kibocsátási határtárékeknek.
10. Engedélyes köteles a keletkező hulladékokról a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Kormányrendeletnek megfelelően nyilvántartást vezetni és adatot szolgáltatni.
11. Adatszolgáltatási kötelezettségének – **a tevékenysége során keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékok vonatkozásában** – évente, a **tárgyévét követő év március 1-ig** kell eleget tennie.

Felhagyás idejére tett előírások

1. A létesítmény megszüntetésének szándékát, annak tervezett határnapját megelőzően legalább 60 nappal írásban be kell jelenteni a környezetvédelmi hatóságnak.
2. A felhagyásra vonatkozó terveket, a munkálatok ütemezésére vonatkozó dokumentációt jóváhagyásra be kell nyújtani a környezetvédelmi hatóságnak.
3. A tevékenység felhagyására indított eljárás során az üzemeltető nyújtson be környezeti állapotfelmérési dokumentációt.
4. A telephely bezárására indított eljárás során az üzemeltetőnek be kell mutatnia a működés következtében a környezetet ért káros hatásokat, amely alapján a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztálya megállapítja az esetlegesen elvégzendő vizsgálatok körét és a további teendőket.
5. A tevékenység felhagyása esetén, ha a tevékenységből a földtani közegben környezeti kár következett be, a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet szerinti kárelhárítási vagy a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet szerinti kármentesítési eljárást kell lefolytatni.
6. A létesítmény felhagyása során biztosítani kell, hogy a működésből eredő talaj és felszín alatti vízszennyezés ne maradjon vissza.
7. A felhagyás befejező időpontjáig gondoskodni kell a telephelyen lévő hulladékok további kezelésre történő teljes körű átadásáról.
8. A bontási munkák során keletkező hulladékok – melyek lehetséges körét a 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet 2. számú melléklete határozza meg – gyűjtéséről, kezeléséről a vonatkozó hatályos jogszabályok előírásai szerint gondoskodni kell.
9. A veszélyes hulladékok gyűjtését, szállításra, illetve további kezelésre történő átadását a veszélyes hulladékokkal kapcsolatos tevékenységek végzésének feltételeiről szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet előírásai szerint kell végezni.

10. Tilos a veszélyes hulladékot a települési szilárd hulladék vagy egyéb nem veszélyes hulladék közé juttatni!
11. A hulladékok átadása esetén meg kell győződni az átvevő kezelésre vonatkozó átvételi jogosultságáról.
12. A keletkező hulladékok dokumentálását, bejelentését a hulladékokkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet előírásai szerint kell végezni.
13. A felhagyás során keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékok számára munkahelyi gyűjtőhelyet kell biztosítani figyelemmel a Rendelet 7. fejezetében részletezett, a munkahelyi gyűjtőhelyekre vonatkozó előírások maradéktalan teljesítésére.
14. Munkahelyi gyűjtőhelyen a hulladék a keletkezésétől számított maximum 6 hónapig gyűjthető. A munkahelyi gyűjtőhelyen gyűjtött hulladékok elszállításáról rendszeresen gondoskodni kell a hulladék felhalmozódás elkerülése érdekében.
15. Amennyiben a bontási munkálatok során a keletkező hulladékok valamely komponensének mennyisége elérte a 45/2004. (VII. 26.) BM-KvVM együttes rendelet 1. számú mellékletében meghatározott küszöbértéket, úgy a ténylegesen keletkezett hulladékokról a 191/2009. (IX. 15.) Korm. rendelet 5. sz. melléklete szerint elkészített bontási hulladék nyilvántartó lapot és hulladékot kezelő szervezet átvételi igazolását (szállítólevél, „SZ” kísérőjegy, számla, stb.) a hulladékgazdálkodási hatóságnak meg kell küldeni.

b) Közegészségügyi hatáskörben tett előírások:

1. A üzemelés során az üzem kiépített műszaki – biztonsági és védelmi berendezéseinek ellenőrzött működtetésével kell megakadályozni a felszíni- és felszínalatti vizek, a levegő szennyeződését, csökkenteni a havária helyzetek kockázatát, biztosítani, hogy az üzem környezetre gyakorolt hatása a vonatkozó rendeletekben előírt határértékeknek megfeleljen.
2. A keletkező szennyvizek környezetterhelést csökkentő módon történő kezeléséről és az ellenőrzések elvégzéséről folyamatosan gondoskodni kell.
3. A tevékenység végzése során keletkező hulladékokat környezetszennyezést, környezetkárosítást kizáró módon kell gyűjteni, elszállítatásukról gondoskodni szükséges.
4. A gyártáshoz felhasznált vegyi anyagokat úgy kell tárolni, felhasználni, hogy az emberi egészséget ne veszélyeztesse, a környezetet ne szennyezze.
5. A tevékenység során felhasznált vegyi anyagokra, készítményekre vonatkozóan folyamatosan gondoskodni kell a kémiai biztonsági előírások betartásáról.

B. A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Szolgálat (Miskolc) előírásai:

1. A tevékenység végzése során a földtani közegbe, a felszíni és a felszín alatti vizekbe szennyező anyag nem kerülhet. A csapadékvíz elvezető rendszerbe előkezelés nélkül csak nem szennyeződhető csapadékvizek vezethetők.
2. A telephely vízellátási műveit (pl. vízellátás, szennyvíz- és csapadékvíz elvezető rendszer) üzemeltetését a hatályos vízjogi üzemeltetési engedélyekben foglaltak alapján kell végezni. Az engedélyeknek a vízellátási műveket naprakész, aktuális állapotát kell rögzítenie.
3. Az alumínium italos-doboz gyárból kibocsátott, a HELL Energy Magyarország Kft. tisztított szennyvíz átemelő aknájába vezetett dobozgyári tisztított szennyvíz minőségére a következő kibocsátási határértékeket állapítom meg:

Technológiai határértékek (a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 1. számú melléklet III. rész, 33. fejezet C) pont 10. oszlop /fémmegmunkálás tevékenység esetében/):

összes szerves N:	30 mg/l;
összes alumínium:	3 mg/l;
fluoridok:	30 mg/l;
nitrit-N:	5 mg/l;
összes alifás szénhidrogén (TPH):	10 mg/l;
összes P:	2 mg/l;
Toxicitás (hal):	6 LC 50% hígítási arány.

Egyedi határértékek (a 220/2004. (VII.21.) Korm rendelet 19 § alapján):

KOI _{Cr} :	100 mg/l;
Összes só:	2000 mg/l.

Vízminőségvédelmi területi kategória szerinti határértékek (28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 2. számú melléklet 2. területi kategória (egyéb védett területek) befogadóira vonatkozó határértékek):

BOI ₅ :	30 mg/l;
összes N:	35 mg/l;
ammónia-ammónium-N:	10 mg/l;
pH:	6,5-9;
összes lebegő anyag:	50 mg/l;
SZOE:	5 mg/l.

Az egyéb szennyezőanyagok tekintetében a befogadó Vadász-patakba vezetett tisztított szennyvíz minőségének meg kell felelnie a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 2. számú mellékletében a 2. területi kategória (egyéb védett területek) befogadóira vonatkozó területi kibocsátási határértékeknek.

- A fenti kibocsátási határértékeknek való megfelelési pont a többközeges homokszűrőkről elvezetett tisztított szennyvíz mintavételi csapjánál.
- Az ipari vízelőkészítő műből kibocsátásra kerülő koncentrátum (un. Hulladékvíz) minőségének meg kell felelnie a 28/2004.(XII. 25.) KvVM rendelet 2. számú mellékletében a 2. területi kategória (egyéb védett területek) befogadóira vonatkozó területi kibocsátási határértékeknek, melyek a kibocsátásra jellemzőbb komponensek esetében az alábbiak:

KOI _k :	100 mg/l,
pH:	6,5-9,

Továbbá egyedi határértéket állapítok meg összes só tekintetében:

Összes só:	2000 mg/l.
------------	------------

6. A kibocsátási határértékeknek való megfelelési pont a dobozgyár szennyvízkezelő művének tisztított szennyvíz elvezető aknájába történő befolyás előtti utolsó mintavételi hely (tehát az elkeveredés előtt).
 7. A kibocsátásra kerülő tisztított szennyvíz mennyiségét rendszeresen kalibrált mérőberendezéssel kell folyamatosan mérni. A tisztított szennyvíz csak kalibrált mennyiségmérő berendezésen keresztül bocsátható ki. Az éves összefoglaló jelentésben, valamint az OKIR és OSAP adatszolgáltatásokban a ténylegesen mért értékeket kell megadni.
 8. A szennyvíztisztító üzemeltetéséről üzemnaplót kell vezetni, a használt- és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról szóló jogszabályban (jelenleg: 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet 1. sz. melléklete) foglalt tartalmi követelményeknek megfelelően. Az üzemnaplóban különös tekintettel rögzíteni kell a szennyvízmennyiségeket, az üzemviteli adatokat, üzemi és laboratóriumi mérések időpontját, eredményeit, az üzemzavarokat, az adagolt és felhasznált vegyszerek mennyiségét, a keletkező iszap mennyiségét, az iszap elszállítására vonatkozó adatokat stb.
 9. Az önellenőrzési kötelezettséghez kapcsolódó adatszolgáltatásokat elektronikus úton, az Országos Környezetvédelmi Információs Rendszeren (OKIR) keresztül kell benyújtani – a jogszabályban előírt időpontokhoz igazodóan – az OKIRKapu rendszerben, a következő adatlapokon: önellenőrzési adatok: ÖA adatlap, Önellenőrzési időpontok, azok változásai: ÖVB adatlapok, alapbejelentés és önellenőrzési terv nyilvántartás: VAL adatszolgáltatás, és az éves összefoglaló jelentés: VÉL adatlapokon.
 10. A létesítmények üzemeltetésénél, a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló mód. 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet előírásait be kell tartani. A technológiai előírások megtartásával, az üzemzavarok megelőzésével, ill. elhárításával az esetleges vízszennyezéseket meg kell akadályozni.
 11. Az üzemben a felhasznált, illetve az előállított anyagok tárolását, szállítását, továbbá a gyártási folyamatokat úgy kell megvalósítani, hogy a felszíni víz, a felszín alatti víz és a földtani közeg szennyeződésének lehetősége kizárható legyen. Ennek érdekében az üzemi létesítmények, a csővezetékek, a tároló tartályok, a kármentők, a töltő-lefejtők állapotát rendszeresen ellenőrizni kell, valamint dokumentálni az elvégzett javításokat. A tartályok rendszeres szerkezeti, tömörségi vizsgálatait elvégzéséről gondoskodni kell.
 12. Amennyiben a technológia meghibásodása, a normális üzemmenettől eltérő működése következtében a felszíni és a felszín alatti vizeket veszélyeztető rendkívüli esemény, haváriahelyzet történik, arról Igazgatóságomat és az Észak-magyarországi Vízügyi Igazgatóságot értesíteni.
 13. Az üzemi kárelhárítási terv rendszeres, a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendeletben foglaltaknak megfelelő felülvizsgálatát el kell végezni, melyet jóváhagyás céljából be kell nyújtani a környezetvédelmi hatóság részére.
- VI.** Jelen határozatomban a tevékenység végzéséhez szükséges P1, P2, P3, P4, P5 és P6 jelű pontforrások levegőtisztaság-védelmi engedélyt belefoglaltam. Az egységes környezethasználati engedélybe foglalt P1, P2, P3, P4, P5 és P6 jelű pontforrások levegőtisztaság-védelmi üzemeltetési engedélyének érvényességi határideje: **2027. augusztus 31.**
- VII.** Jelen határozatomban a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Miskolci Járási Hivatala Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztálya által a BO-08/KT/11422-6/2017.

számú határozatban kiadott, a P1 Vízmelegítő kazán kéménye, P2 Mosó-szárító berendezés kéménye, P3 RTO utóégető kéménye és P4 Lézergravírozó kivezető csomakja jelű légszennyező pontforrásainak üzemeltetésére vonatkozó, 2022. december 12-ig érvényes levegőtisztaság-védelmi engedélye hatályát veszti.

VIII. A határozat alapjául szolgáló egységes környezethasználati engedélyezési dokumentációt, valamint kiegészítését az AIR Metric Hungary Környezetvédelmi Szolgáltató Zrt. (Siófok) készítette 2022. május havi keltezéssel.

IX.

- a. Az egységes környezethasználati engedély a tevékenység végzéséhez szükséges egyéb engedélyek beszerzési kötelezettsége alól nem mentesít.
- b. A 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (Rend.) 10. § (8) bekezdése alapján a környezetvédelmi hatóság az egységes környezethasználati engedélyt – hivatalból vagy kérelemre – módosíthatja, ha az engedélyezéskor fennálló feltételek megváltozása a határozat visszavonását nem teszi szükségessé.
- c. Amennyiben az engedély rendelkező részének II. pontjában rögzített adatokban, technológiában vagy ezeket érintően változás, tulajdonosváltozás következik be, új információk merülnek fel, úgy az engedélyes köteles azt 15 napon belül környezetvédelmi hatóságnak bejelenteni.
- d. Amennyiben a tevékenység megvalósítás során az önmagukban nem jelentős módosítást jelentő változtatások három év alatt együttesen eléri a „Rend.” 2. § (2) bekezdés abf), abg) vagy aca) pontjában megadott küszöbértéket, akkor az engedélyes köteles azt bejelenteni a környezetvédelmi hatóságnak.
- e. A Rend. 11. § (3) bekezdés alapján a határozat érvényességi idejének lejártakor, amennyiben az engedélyes a tevékenységet továbbra is folytatni kívánja, a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény felülvizsgálatra vonatkozó rendelkezéseinek (Kvt.73-76. §, 78-80. §) figyelembevételével kell eljárni.
- f. A Rend. 26. § (4) és (5) bekezdései értelmében jelen engedély előírásaitól eltérően folytatott tevékenység esetén a környezetvédelmi hatóság határozatában kötelezi a környezethasználat kettőszázezer forinttól ötszázezer forintig terjedő bírság megfizetésére, az engedélyben rögzített feltételek betartására, valamint legfeljebb 6 hónapos határidővel intézkedési terv készítésére. Környezetveszélyeztetés vagy – szennyezés esetén, amennyiben a környezethasználat a határozatban foglaltaknak nem tesz eleget, a környezetvédelmi hatóság a tevékenységet korlátozhatja, felfüggesztheti, megtilthatja vagy a jelen engedélyt visszavonhatja és az üzemeltetőt a (3) bekezdésben foglalt mértékű bírság megfizetésére kötelezi.

X. Az eljárás 2 310 000,- Ft igazgatási szolgáltatási díj-köteles, mely a QUALITY PACK Zrt. -t terheli, és általa befizetésre került. Jelen eljárás az

- egységes környezethasználati engedély tekintetében 2 100 000,- Ft, illetve
- a technológiához kapcsolódó P1, P2, P3, P4, P5 és P6 jelű pontforrások levegővédelmi engedélyezése vonatkozásában 210 000,- Ft, mértékű igazgatási szolgáltatási díj-köteles, mely 2022. május 06-án és 2022. május 30-án be fizetésre került az engedélyes részéről.

XI. A határozatot hirdetményi úton közlöm. A határozat közlésének napja a hirdetmény kifüggesztését követő 5. nap.

XII. Döntésem a közléssel véglegessé válik, vele szemben közigazgatási úton további jogorvoslatnak helye nincs.

Ellene – jogszabálysértésre hivatkozva – a közléstől számított 30 napon belül a Miskolci Törvényszéknek címzett, de a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatalhoz 3 példányban írásban vagy elektronikus kapcsolattartásra kötelezettek esetén elektronikus úton benyújtott keresettel lehet élni.

A keresetlevél benyújtásának a döntés hatályosulására halasztó hatálya nincs, de a bíróság elrendelheti annak részleges vagy teljes halasztó hatályát.

Ha egyik fél sem kérte tárgyalás tartását, és azt a bíróság sem tartja szükségesnek, a bíróság az ügy érdemében tárgyaláson kívül határoz.

I N D O K O L Á S

A QUALITY PACK Zrt. (1062 Budapest, Andrásy út 126.) EPAPIR-20220516-8340, illetve EPAPIR -20220516- 8495 számú kérelmeiben a Szikszó, Hell utca 2. sz. alatti telephelyen tervezett alumínium italosdoboz gyártási tevékenység egységes környezethasználati engedélyezésére irányuló eljárást kezdeményezett Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztályán.

A telephelyen folytatott főtevékenység könnyűfém csomagoló eszközök gyártása. A gyártás része a dobozok külső és belső lakkozása, amelyhez oldószer tartalmú festékeket használnak. Az üzem gyártáskapacitás növekedésével a felhasznált oldószer tartalom 200 tonna/év felé emelkedik.

A tevékenység a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (a továbbiakban: „R”) 2. mellékletének 12. pontja [*Gépipari, fémfeldolgozás: Anyagok, tárgyak vagy termékek felületi kezelése szerves oldószerekkel, különösen felületmegmunkálás, nyomdai mintázás, bevonatolás, zsírtalanítás, vízállóvá tétel, fényesítés, festés, tisztítás vagy impregnálás céljából, 150 kg/óra vagy 200 tonna/év oldószerfogyasztási kapacitás felett*] hatálya alá tartozik, ezért egységes környezethasználati engedély köteles.

Fentiek figyelembevételével, a kérelem alapján, 2022. május 17-én egységes környezethasználati engedélyezési eljárás indult.

A teljes eljárásra történő áttérésről az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (Ákr.) 43. § (2) bekezdése értelmében BO/32/03676-2/2022. számon 2022. május 24-én értesítést küldtem.

Az egységes környezethasználati engedélyezési eljárás megindításáról értesítést tettem közzé a Környezetvédelmi Hatóság honlapján, továbbá a www.magyarorszag.hu – hirdetémények internetes oldalon.

A Közigazgatási és Elektronikus Közszolgáltatások Központi Hivatala által működtetett adatbázisban szereplő társadalmi szervezeteket, a 187/2009. (IX. 10.) Kormányrendelet szerint eljárva, a hirdetés elektronikusan történő megküldésével értesítettem.

Az eljárásban az alumínium-italosdoboz gyártási tevékenységgel kapcsolatban észrevétel Hatóságomhoz nem érkezett.

Az Ákr. 44. §-a szerint, ha a kérelem a jogszabályban foglalt követelményeknek nem felel meg, vagy megfelel, de a tényállás tisztázása során felmerült új adatra tekintettel az szükséges, az eljáró hatóság határidő megjelölésével, a mulasztás jogkövetkezményeire történő figyelmeztetés mellett hiánypótlásra hívja fel a kérelmezőt legfeljebb két ízben összhangban a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény (Kt.) 91/B. § (1) bekezdése értelmében a Kt., valamint a felhatalmazása alapján kiadott rendeletekben foglaltakkal.

A dokumentáció áttekintését követően megállapítottam, hogy annak kiegészítése szükséges ezért 2022. május 27-én BO/32/03676-3/2022. számú végzésemben a hiányzó adatok pótlására hívtam fel a kérelmezőt.

A kérelmező a felhívásban foglaltaknak 2022. július 27. napján eleget tett.

Engedélyes EPAPIR-20220602-10430 számú iratában az eljárás szüneteltetését kérelmezte.

Beadványa alapján 2022. június 21-én kiadott BO/32/03676-15/2022. számú végzésemben foglaltak szerint az eljárás 2022. június 03. napjától szünetelt.

Engedélyes EPAPIR-20220801-1380 számú beadványában az eljárás folytatását kérte.

Beadványa alapján 2022. augusztus 05-én kiadott BO/32/03676-19/2022. számú végzésemben foglaltak szerint az eljárás 2022. augusztus 02. napjától folytatódik.

A környezethasználó az egységes környezethasználati engedély megszerzésére vonatkozóan, a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet (DíjR.) 3. melléklet 6. pontja figyelembe vételével, valamint a 3. számú melléklet 10.3. pontja [*Egységes környezethasználati engedélybe foglalt, külön jogszabályban előírt engedélyek kiadása, módosítása (314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 20. § (3) bekezdése*]] egységes környezethasználati engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi engedély kiadásával kapcsolatosan megállapított igazgatási szolgáltatási díjat megfizette.

Az egységes környezethasználati engedély érvényességi idejét a a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 20/A. § 2 bekezdés e) pontja alapján állapítottam meg.

Az eljárás során a környezetvédelmi és természetvédelmi szempontok mellett vizsgáltam a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 28. § (1) bekezdésében foglaltak értelmében e rendelet 5. számú melléklet I. táblázat 3. és 18. pontjaiban szereplő szakkérdéseket.

A dokumentációban foglaltak alapján a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal az alábbiakat állapította meg:

Környezetvédelmi, természetvédelmi és hulladékgazdálkodási hatáskörben:

A dokumentáció készítői rendelkeznek a tanulmány részsakterületeire vonatkozó szakértői jogosultsággal.

A meghatalmazott az Ákr. 14. § (1) bekezdésében foglaltak szerint megfelelő módon igazolta jogosultságát az eljárásban az engedélyes helyett eljárva.

A dokumentáció és kiegészítései összhangban vannak az egységes környezethasználati engedély iránti kérelem tartalmi követelményeit megállapító, a Rend. 8. sz. mellékletében, valamint az elérhető legjobb technikák meghatározásának szempontjait tartalmazó, a Rend. 9. sz. mellékletben foglaltakkal, és az egyéb szakági jogszabályokkal.

Földtani közeg védelme szempontjából

Az üzem ivó- és ipari vízellátása az Észak-Magyarországi Regionális Vízművek NA 500-as vezetékéről való lecsatlakozással történik.

A Dobozgyár technológiai vízigényének kielégítésére egy 20 m³/h kapacitású, fordított ozmózis elvén működő, vízkezelő rendszert építettek ki, a kezelendő víz sótartalmának csökkentése céljából. A kezelési technológia nyers víz tárolásból, vegyszer adagolásból, 2 lépcsős fordított ozmózisos sótalánításból és kezelt víz tárolásból áll.

A vízkezelés során 2 – 3 m³/h mennyiségű hulladékvíz keletkezik, ami a Dobozgyár szennyvíz kezelőművének tisztított szennyvíz elvezető aknájába kerül bevezetésre.

A dobozgyári technológiában alapvetően két ponton keletkezik szennyvíz. Az első ponton a szerszám hűtőrendszerből, illetve időszakosan takarításból származó olajos szennyvíz, míg a második ponton vegyszeres kezelésből, dobozok mosásából származó szennyvíz.

A szennyvízkezelő üzem kizárólag az italos-doboz gyáripari szennyvizét fogadja. A fejlesztés megvalósításával a szennyvíztisztító telep kapacitása 700 m³/d. Ez a kapacitás két párhuzamos gyártósorra lett méretezve. Ennek megfelelően a szennyvíztisztítási technológia csak néhány berendezéssel egészült ki.

A tisztított szennyvíz 1 db 15 m³-es gyűjtő/átemelő aknába kerül bevezetésre. Az aknában 1+1 db FLYGT C3127 típusú szivattyú (Q=7 l/s, H=35 m) került telepítésre. Az átemelő aknából 3186 fm DN 110 és DN 160 KPE nyomó vezetékpar épült a befogadó Vadász patakig, parti bevezetéssel. A befogadó a Vadász patak 2+907 km szelvénye.

A dobozgyár csapadékvíz elvezető rendszerével az üzem tetőfelületéről és a környező burkolt felületekről keletkező csapadékvíz vezetik el. A tetőfelületről keletkező csapadékvizeket 50-50 %-ban vezetik a CS-1-0-0 jelű és a CS-1-1-0 jelű csatornára. A CS-2-0-0 jelű csatorna a burkolt felületek csapadékvizeit gyűjti és vezeti el.

2 db vasbeton csapadékvíz átemelő aknát építettek egymás mellé, melyeket DN 1000 ÜPE csővel kötöttek össze az akna alján. Az átemelőbe 2 db szivattyút építettek be. A csapadékvíz átemelőhöz CS-NY jelű nyomott csapadékvíz vezeték csatlakozik.

A csapadékvíz befogadója a 050/2 hrsz.-ú árok 0+348 szelvénye.

A Quality Pack Zrt. az egységes környezethasználati engedélyezés keretében alapállapot felmérést készített a telephelye talajvíz és talaj szennyezettségének megállapítására. Az alapállapot értékelés eredményei alapján megállapítható, hogy a Quality Pack Zrt. telephelyén a gyár működése nem okozott változást a földtani közeg és a felszín alatti víz minőségében. Ennek megfelelően a telephelyen folytatott tevékenység nem veszélyezteti ezen környezeti elemeket.

A talajvíz gyártelep déli részén tapasztalt magas szulfáttartalma regionálisan jellemző értéket mutat. Ezt Magyarország kistájainak kataszteri nyilvántartása alátámasztja.

A Quality Pack Zrt. rendelkezik érvényes - a környezetvédelmi hatóság által BO-08/KT/06542-7/2018. számon jóváhagyott - üzemi kárelhárítási tervvel.

A QUALITY PACK Zrt 3800 Szikszó, Hell utca 2. szám alatti telephelyén alumínium italos doboz gyártási tevékenységének egységes környezethasználati engedély megszerzésére vonatkozó eljárásában benyújtott dokumentumok alapján tárgyi tevékenység végzése előírásaim betartásával földtani közeg védelmi érdeket nem sért.

Előírásaimat a tevékenység által a földtani közegben potenciálisan bekövetkező szennyező anyag kibocsátás megelőzése érdekében tettem a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendeletben foglaltakat figyelembe véve. A határozat rendelkező részében szereplő előírásaim betartásával a tevékenység földtani közeg védelmi érdeket nem sért.

Levegőtisztaság-védelmi szempontból

A Quality Pack Zrt. telephelyén élelmiszer tárolására alkalmas dobozokat gyártanak alumíniumból. A tevékenységhez kapcsolódóan a következő légszennyező technológiákat hozták létre:

T1: Vízmelegítés, T2: Mosás-szárítás, T5: RTO utóégetés, T6: Lézergravírozás.

A Quality Pack Zrt. részére a 3800 Szikszó, külterület 049/4 hrsz. alatti telephelyen lévő P1 Vízmelegítő kazán kéménye, P2 Mosó-szárító berendezés kéménye, P3 RTO utóégető kéménye és P4 Lézergravírozó kivezető csonkja jelű légszennyező pontforrásainak üzemeltetésére vonatkozó levegőtisztaság-védelmi engedélyt a BO-08/KT/11422-6/2017. számú, 2022. december 12-ig hatályos határozatában adta ki a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Miskolci Járási Hivatala Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztálya.

A P3 RTO utóégető kéménye légszennyező pontforráshoz egy regeneratív termikus utóégető berendezés tartozik, amelyre rávezetik a technológiában képződő (dekorátorok, belső lakkozó, valamint szárító berendezés) összes illékony szerves vegyületet. A tevékenység során képződő oldószereket egy folyamatosan forgó hidrofób zeolit rotor adszorbeálja. A forgást követően a rotor másik oldalán a megkötött szennyezőanyagot, kismennyiségű forró levegővel leválasztják, majd a termikus utóégetőre vezetik ahol az 800-900 Celsius fokon elég. A porleválasztás érdekében az RTO berendezésbe porleválasztó filtert építettek be.

Maximális kapacitás esetén az utóégetőre bocsátott oldószer mennyiség: 285 650 kg/7 700 h = 37 kg/h.

Az utóégető berendezés kapacitásánál fogva alkalmas a maximális oldószer mennyiség elégetésére. A berendezés adatai:

- Gyártó: Stolle Machinery
- Zeolit koncentrátor gyáriszáma: EC21008-2450V40
- RTO gyáriszáma: EC21008
- Kamra hőfok: 800-900 °C
- Kapacitás: 55 kg/h oldószer.

Az engedélyezési dokumentációban foglaltak szerint a P1, P2, P3, P4 pontforrások kialakításában, valamint a hozzájuk tartozó technológiában változás nem történt. A kapacitás bővítés részeként két új pontforrás P5 és P6 került kiépítésre, amelyek a T2: Mosás-szárítás technológiához tartoznak.

A dokumentációban foglaltak szerint a technológia működése óta a meglévő P1, P2, P3, P4 jelű pontforrások légszennyezőanyag kibocsátásában határérték túllépés nem történt.

Az elmúlt időszakban a pontforrásokon kibocsátott légszennyező anyagok koncentrációja a vonatkozó határértékeknek megfelelt.

A kapacitás bővítés során a meglévő két gyártósoron felül további két doboz gyártósor került telepítésre. A felületkezelésből (festés, lakkozás) származó VOC elszívására nem létesült új pontforrás, mivel a meglévő RTO berendezés kapacitása megengedi az új lakkozó soron képződő illékony szerves vegyületek oxidálását, így azok rávezetésre kerültek az utóégető berendezésre.

A pontforrásokon kibocsátott légszennyező anyagok mért kibocsátási koncentrációja minden esetben kibocsátási határértékek alatti volt.

A levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 22. § (1) bekezdése alapján a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály a hatáskörébe tartozó légszennyező forrás létesítése, teljesítménybővítése, élettartalmát meghosszabbító felújítása, alkalmazott technológiájának váltása, használatba vétele esetén a levegővédelmi követelményeket levegőtisztaság-védelmi engedélyben írja elő.

A légszennyező pontforrás kibocsátási határértékei az alábbi jogszabályok alapján kerültek megállapításra:

P1 Vízmelegítő kazán kéménye

A 140 kWth és annál nagyobb, de 50 MWth-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértégeiről szóló 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 4. § (1) bekezdése, valamint az 1. számú melléklet 2. pontjában foglaltak.

P2 Mosó-szárító berendezés kéménye és P6 Mosó-szárító berendezés kürtője

A levegőterheltségi szint határértégeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértégeiről szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 5. §. (a) pontja, és a 6. melléklet 2.2.9 pontjában foglaltak.

P3 Termikus véggáztisztító (RTO) berendezés füstgáz kéménye

A Bizottság ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a szerves oldószerekkel történő felületkezelés, többek között a faanyagok és a faipari termékek vegyi anyagokkal történő tartósítása tekintetében történő meghatározásáról szóló 2020/2009 végrehajtási határozata (BAT következtetések) alábbi pontjai.

Nitrogén-oxidok:

A BAT következtetések BAT 17. – 1. táblázatában foglaltak szerint a NO_x-kibocsátásokra vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szint (BAT-AEL) 20–130 mg/Nm³. Az engedélyezési dokumentációban (hiánypótlás) foglalt akkreditált mérés alapján meghatározott oxigéntartalomra vonatkozó korrekció nélküli NO_x-kibocsátás értéke 16,8 mg/Nm³, ezért a határértéket a berendezések amortizációját, korosodását is figyelembe véve **50 mg/Nm³**-ben állapítottam meg.

Szén-monoxid

A BAT következtetések BAT 17. – 1. táblázatában foglaltak szerint a CO-kibocsátásokra vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó Indikatív kibocsátási szint 20–150 mg/Nm³. Az engedélyezési dokumentációban

(hiánypótlás) foglalt akkreditált mérés alapján meghatározott oxigéntartalomra vonatkozó korrekció nélküli CO-kibocsátás értéke $5,6 \text{ mg/Nm}^3$, ezért a berendezések amortizációját, korosodását is figyelembe véve a határértéket **50 mg/Nm^3** -ben állapítottam meg.

Szilárd anyag

A BAT következtetések BAT 18. – 2. táblázatában foglaltak szerint a szilárd anyag kibocsátásokra vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szint (BAT-AEL) $< 1\text{--}3 \text{ mg/Nm}^3$. Az engedélyezési dokumentációban (hiánypótlás) foglalt akkreditált mérés alapján meghatározott oxigéntartalomra vonatkozó korrekció nélküli szilárd anyag kibocsátás értéke $2,56 \text{ mg/Nm}^3$, ezért a határértéket **$< 3 \text{ mg/Nm}^3$** -ben állapítottam meg.

Összes VOC-kibocsátás

A BAT következtetések BAT 24. – 9. táblázatában foglaltak szerint BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szintek (BAT-AEL-ek) az egyéb fém felületek bevonatolásából származó összes VOC-kibocsátásra vonatkozóan: $< 0,05\text{--}0,2 \text{ kg VOC/kg}$ bevitt szilárd anyag. Az engedélyezési dokumentációban (hiánypótlás) foglaltak szerint a 2021. évben a technológiába felhasznált festék szilárd anyag tartalomra számított összes VOC mennyisége $0,0005 \text{ kg}$ volt, azonban a kgVOC/kg bevitt szilárd anyagra vonatkoztatott kibocsátás sok esetben függ a felhasznált festékek minőségétől és összetételétől, továbbá a Zrt. bizonyos mértékig kíván szolgáltatva a festékgyártó vállalkozásoknak, így ezeket figyelembe a határértéket **$0,2 \text{ kg VOC/kg}$ bevitt szilárd anyagban** állapítottam meg.

TVOC

A BAT következtetések BAT 24. – 11. táblázatában foglaltak szerint a BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szintek (BAT-AEL-ek) az egyéb fém felületek bevonatolásából származó véggázokkal történő VOC-kibocsátásra vonatkozóan: $1\text{--}20 \text{ mg C/Nm}^3$. Az engedélyezési dokumentációban (hiánypótlás) foglaltak szerint a várható véggázokkal történő VOC-kibocsátásra vonatkozó TVOC értéke $2,5 \text{ mg C/Nm}^3$ lesz, ezért a határértéket **4 mg C/Nm^3** -ben állapítottam meg.

VOC diffúz kibocsátás

A BAT következtetések BAT 24. – 10. táblázatában foglaltak szerint a BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szintek (BAT-AEL-ek) az egyéb fém felületek bevonatolásából származó diffúz VOC-kibocsátás tekintetében: az oldószer anyagmérlege alapján számított diffúz VOC-kibocsátás a bevitt oldószer 1-10 %-a. Az engedélyezési dokumentációban (hiánypótlás) foglaltak szerint a várható VOC diffúz kibocsátás a zárt rendszer alkalmazásával minimalizálható, így a VOC diffúz kibocsátás folyamatosan 10% alatt tartható, ezt figyelembe véve a diffúz VOC-kibocsátás határértéket a bevitt oldószer százalékos arányában **10%-ban állapítottam meg.**

A H340, H350, H350i, H360D, H360F figyelmeztető mondatot viselő VOC kibocsátás tekintetében a 26/2014. (III. 25.) VM rendelet 4. számú melléklet 1. pontja alapján rendelkeztem.

P4 Lézergravírozó kivezető csonkja

A 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 5. §. (a) pontja, és a 6. melléklet 2.1.1., 2.2.9., és 2.3.1. pontjaiban foglaltak.

P5 Mosó berendezés kéménye

A 140 kWth és annál nagyobb, de 50 MWth-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértékeiről szóló 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 4. § (4) bekezdése, valamint az 4. számú melléklet 2. pontjában foglaltak.

A mérésre vonatkozó követelmények meghatározásakor a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet 15. § (3) bek., valamint 14. melléklet 1.3. pontja, az 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 8. § (2) a) pontja, valamint a P3 jelű pontforrásra vonatkozóan a BAT következtetések BAT 11-ben foglaltak alapján döntöttem.

A kérelmezett tevékenység a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 22. § (1) bekezdése alapján engedély-köteles.

A 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 22. § (2) bekezdés a) pontjában foglaltak alapján: a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály a levegőtisztaság-védelmi előírásokat az egységes környezethasználati engedélyezési eljárás hatálya alá tartozó légszennyező forrás esetén az engedélyezési eljárásában állapítja meg.

A levegőtisztaság-védelmi engedély érvényességi idejét a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 25. § (5) bekezdése figyelembevételével határoztam meg.

A módosított 314/2005. (XII. 25.) Kormányrendelet 20. § (3). bekezdése értelmében a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály hatáskörébe tartozó – külön jogszabályokban meghatározott – engedélyeket az egységes környezethasználati engedélybe kell foglalni. Jelen engedélybe a tevékenység végzéséhez szükséges levegőtisztaság-védelmi engedélyt belefoglaltam.

A 314/2005. (XII. 25.) Kormányrendelet 20/A. § (3) bekezdése értelmében az egységes környezethasználati engedélyben foglalt engedélyek időbeli hatályát az azokra vonatkozó külön jogszabályi előírások szerint kell megállapítani. Fentiek figyelembevételével az egységes környezethasználati engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi engedély vonatkozásában érvényességi időt állapítottam meg.

Tájékoztatom az engedélyest arról, hogy az engedély érvényességi határidejének lejárta előtt a 306/2010. (XII.23.) Korm. rendelet 5. melléklet tartalmi követelményei szerint új levegőtisztaság-védelmi engedély kérelmet kell benyújtani.

Zajvédelmi szempontból

A vizsgált létesítmény Szikszó város külterületén helyezkedik el, Gip Egyéb ipari területen. Északra a legközelebbi védendő homlokzatú épületek Lke Kertvárosias lakóterületen található, a telephely középpontjától 1230 m-re. Dél-nyugati irányban egy tanyaépület található, a telephely középpontjától 1247 m-re. Ez a terület már Onga településhez tartozik és IG Ipari, gazdasági területen van.

A telephely közvetlenül a meglévő Hell Energy Kft. üzeme mellett helyezkedik el. A telephely a 3. számú főútról egy meglévő 400 m-es bekötőúttal érhető el. A telephelytől K-re mintegy

300-m-re a Hidasnémeti-Miskolc vasútvonal található. Közvetlen környezetében szintén „Gép ipari területek” valamint „Ev Erdőterület, általános véderdő övezet” besorolású területek találhatóak.

Az épületegyüttesben zajvédelmi szempontból három jól elkülöníthető helyiség van.

- gyártócsarnok
- palettázó
- raktár.

A gyártócsarnokban kialakult hangnyomásszint: 98 dB.

Palettázó helyiségben kialakult hangnyomásszint: 74,9 dB.

Raktárban kialakult hangnyomásszint: 53,9 dB.

A zajforrások folyamatosan működnek, az üzem 4 műszakos munkarendben dolgozik. A csarnok zárt munkaterületet képez, nincsenek rajta nyitott felületek – egy kivétellel. Ez a déli homlokzaton lévő axiál ventilátor nyílása. A ventilátor lokális környezetében az átlaghoz képest magasabb hangnyomásszint alakul ki. A csarnok keleti részén található a telephely pontforrásai, amelyek környezetében szintén lokális hangnyomásszint emelkedés tapasztalható.

A mérési eredmények alapján kijelenthető, hogy a létesítmény zajterhelése nem okoz határérték túllépést a nappali és éjjeli időszakban. A legközelebbi védendő épületeknél a telephely zajkibocsátása az alapzajtól nem különíthető el.

Az M30 autópálya megépülésével a szállítási forgalom szinte teljes egészében az autópályára terelődött, nem érinti az országos közutak vagy helyi közutak belterületi részeit. A személyforgalom 95 %-ban személygépkocsikkal valósul meg, amelynek egy része szintén az autópályára terelődött át, a maradék hatása pedig elenyésző a többi forgalomhoz képest.

Teherforgalom, szállítás:

Kamion forgalom: kb. 35/hét.

Kistehergépkocsi: kb. 10/hét.

Futár, illetve kisteherautók: kb. 100/hét.

Éjszaka csak alumínium-szállítás történik (kamionnal), ez a teljes kamionforgalom 5%-át jelenti. Lakott területen belül Miskolc és Szikszó irányú forgalom minimális, csak célforgalom van az autópálya átadása óta.

A dolgozók munkahelyükre autóbusszal kb. 5% és személyautóval kb. 95% járnak be, ez az arány igaz nappalos és éjszakai műszakokra is.

Jármű forgalmi irányok:

20% Szikszó-Encs

80% Miskolc-Budapest.

A szállítás nem okoz jelentős zajterhelés növekedést a környékbeli útszakaszokon. A közúti szállítványozás a kapcsolódó közutak környezetében 3 dB-nél kisebb zajterhelés változást okoz, így a 284/2007 (X. 29.) Korm. rendelet 7 §. (1) pontja alapján hatásterület nem jelölhető ki.

A hatásterület meghatározásánál a 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet 6. § (1) a) pontjában előírtakat vették figyelembe. Ezek alapján a létesítmény zajvédelmi szempontú hatásterületének határa az a vonal, ahol a zajforrástól származó zajterhelés:

A hatásterület határa tehát az a vonal, ahol a zajforrásoktól származó zajterhelés
– lakóterület (Lf) területi funkció esetén nappal 40 dB, éjjel 30 dB.

A 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet 6. § (3) bekezdése alapján a környezeti zajforrás hatásterületének lehatárolásakor azt a napszakot kell figyelembe venni, amely alapján a legnagyobb hatásterület mérhető.

A létesítmény zajvédelmi szempontú hatásterületének határa a telephelymértani középpontjától számítva az éjjeli megítélési időre vonatkoztatva falusias területnél kb. 936 m-re helyezkedik el.

A mérések és számítások alapján megállapítható, hogy telephely zajvédelmi hatásterületén nincs zajtől védendő lakóingatlan. Zajkibocsátási határérték megállapítása nem indokolt.

BAT megfelelés:

A vizsgált létesítmény esetében a megfelelő színvonalú, korszerű technológiával, illetve gépek, berendezések alkalmazásával biztosítható, hogy a környezeti zajkibocsátása megfeleljen a zajvédelmi követelményeknek, és ne jelentsen zavaró hatást a védendő környezetre. Összefoglalóan megállapítható, hogy a tervezett tevékenység, ill. az ott alkalmazott technológia megfelel az elérhető legjobb technika követelményeinek.

Természet- és tájvédelmi szempontból

A QUALITY PACK Zrt. (Budapest) által alkalmazni kívánt technológiák által elfoglalt terület (telephely) természetvédelmi oltalom alatt álló, illetve Natura 2000-es területet nem érint, a működtetés természetvédelmi engedélyhez nem kötött. A tevékenységet beépített környezetben, kivett művelési ágú területen folytatják, azon természeti és/vagy táji érték, egyedi tájérték jelenlétéről nincs tudomásunk.

A tevékenység táj- és természetvédelmi szempontból a rendeletben foglalt tartalmi követelményeknek megfelel. A dokumentáció nem tárt fel olyan kockázatot, szennyezést, amely a tevékenység folytatását kizárná. Az alumínium italosdobozok előállítására szolgáló gyártási tevékenység folytatása természet- és tájvédelmi érdekeket nem sért.

A telephelyen zajló tevékenység normál üzemben ismert természeti értéket nem károsít, a környező területek élővilágát nem veszélyezteti. Természetvédelmi és tájvédelmi szempontból a tevékenység folytatása nem okoz káros hatásokat, védett természeti értékeket nem érint, nem károsít vagy veszélyeztet.

Az egységes környezethasználati engedély dokumentációja és annak szakági munkarészei alapján megállapítottam, hogy a tevékenységnek természet- és tájvédelmi szempontból várhatóan nem lesznek jelentős hatásai, illetve a mindenkori hatások megfelelő intézkedésekkel minimalizálhatók, így a tervezett tevékenység természet- és tájvédelmi érdeket nem sért.

Hulladékgazdálkodási szempontból

A benyújtott dokumentáció szerint a keletkező hulladékokat jellegük és típusuk szerint elkülönítetten gyűjtik. A veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtése jelenleg munkahelyi gyűjtőhelyen elkülönítve, zárt, a hulladék tulajdonságainak megfelelő feliratozott gyűjtőedényzetben történik.

A keletkező nagy mennyiségű hulladék okán üzemi gyűjtőhely létesítése indokolt, melynek kialakítása folyamatban van a QUALITY PACK Zrt. EHS vezetőjének nyilatkozata szerint. A nyilatkozatban foglaltakat, az üzemi gyűjtőhely kialakítására meghatározott határidő megállapításakor a hulladékgazdálkodási hatóság figyelembe vette.

Az összegyűjtött hulladékok telephelyről történő elszállítását és ártalmatlanítását megfelelő engedéllyel rendelkező szakcégek végzik, melyre vonatkozó megállapodások bemutatásra kerültek. A települési szilárd hulladékot elkülönítve gyűjtik, elszállításáról a közszolgáltató gondoskodik.

A leírt technológia, a keletkezett hulladékok tárolása, illetve az átvevő részére történő átadása szabályozott, dokumentált, az átadás a jogszabályi előírásoknak megfelelő.

A benyújtott dokumentáció, valamint a fenti előírások betartása mellett végzett tevékenység hulladékgazdálkodási érdeket nem sért.

Hulladékgazdálkodási szempontú előírásaimat a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény, a veszélyes hulladékokkal kapcsolatos tevékenységek végzéséről szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet, az egyes hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól szóló 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet, a hulladékjegyzékről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet, valamint a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet alapján tettem meg.

Közegészségügyi hatáskörben

A QUALITY PACK Zrt. 3800 Szikszó, Hell utca 2. szám alatti telephelyén alumínium italosdoboz gyártásával foglalkozik. A telephelyen folytatott főtevékenység könnyűfém csomagoló eszközök gyártása. A gyártás része a dobozok külső és belső lakkozása, amelyhez oldószer tartalmú festékeket használnak. Az üzem gyártáskapacitás növekedésével, a felhasznált oldószer tartalom 200 tonna/év felé emelkedik. Az elmúlt időszakban (2017-2021) nem történt jelentős változás a technológia fő folyamataiban, berendezéseiben, alanyaiban, késztermékében. A telephelyen környezeti elemeket károsító rendkívüli esemény az adott időszak alatt nem történt. A telephely Szikszó város dél-nyugati részén, külterületen, Ipari parkban, mezőgazdasági területek mellett található. A legközelebbi lakóház Szikszó déli részén található nagyjából 1,1 km-re. A gyártás két részből tevődik össze a tetőgyártásból és dobozgyártásból. A tevékenységhez kapcsolódó légszennyező technológiák: T1: Vízmelegítés, T2: Mosás-szárítás, T5: RTO utóégetés, T6: Lézergravírozás. Az adott technológiákban keletkező – és/vagy kezelt, leválasztott– légszennyező anyagok elvezetését szolgáló technológiai kürtők és égéstermék-elvezető mint légszennyező pontforrások csatlakoznak (P1, P2, P3, P4), kapacitás bővítéssel kapcsolatban további 2 db pontforrás került telepítésre (P5 Mosó berendezés kéménye, P6 Mosó szárító berendezés kürtője). Az elmúlt időszakban a pontforrásokon kibocsátott légszennyező anyagok mennyisége a vonatkozó határértékeknek megfelelt. A számított hatástávolságok és a kialakuló maximális koncentrációváltozás eredmények alapján megállapítható, hogy az adott pontforrások a környezeti levegő minőségét kis mértékben terhelik, az immisziós hatásuk lokálisan, érvényesül. A kapacitás bővítés nem okoz lényeges terhelést a környezetben. A hatásterülettel érintett területek mindegyike mezőgazdasági művelés alatt álló terület vagy kijelölt út. A hatásterületen védendő objektumok nincsenek. Az üzem ivó- és ipari vízellátása az Észak-

Magyarországi Regionális Vízművek NA 500-as vezetékéről való lecsatlakozással történik. Szennyvíz-elvezetés: Saját szennyvízkezelő (fizikai-kémiai tisztítás); HELL Energy Mo. Kft. területén biológiai tisztítás. A mérési eredmények alapján megállapítható, hogy a szennyvíz elevezető rendszeren keresztül a Vadász patakba vezetett technológiai használtvíz minősége nagy biztonsággal elégitette ki az előírt kibocsátási határértékeket. A Quality Pack Zrt. az egységes környezethasználati engedélyezés keretében alapállapot felmérést készített a telephelye talajvíz és talaj szennyezettségének megállapítására. Az alapállapot értékelés eredményei alapján megállapítható, hogy a Quality Pack Zrt. telephelyén a gyár működése nem okozott változást a földtani közeg és a felszín alatti víz minőségében. A talajvíz gyártelep déli részén tapasztalt magas szulfáttartalma regionálisan jellemző értéket mutat. A dobozgyár csapadékvíz elvezető rendszerével az üzem tetőfelületéről és a környező burkolt felületekről keletkező csapadékvizet vezetik el. A tervezési terület üzemelő felszín alatti ivóvízbázis határozatilag kijelölt védőterületét, védőidomát nem érinti. A tervezési terület egyik távlati vízbázis védőterületét sem érinti. A Quality Pack Zrt. a telephelyen keletkezett veszélyes és nem veszélyes hulladékokat szelektíven és környezetszennyezést kizáró módon gyűjti. A hulladékgazdálkodással kapcsolatos létesítmények kialakításai biztosítják a hulladékok környezetszennyezés kizáró módon való gyűjtését. Megállapítható, hogy a telephely a nappali és éjszakai időszakokra vonatkozó zajterhelési határértékeket teljesíti a védendő homlokzatú ingatlanoknál, sőt a telephely által okozott zajterhelés nem különül el az alapzajtól. A hatásterületen belül védendő ingatlanok nem találhatók.

A dokumentáció áttanulmányozása után megállapítottam, hogy a környezetvédelmi intézkedések, alkalmazott műszaki megoldások biztosítják, hogy az üzemeltetés során a káros környezeti, környezetegészségügyi hatások az alábbi előírások és a vonatkozó jogszabályok betartásával csökkenthetők legyenek, ezért a tervezett tevékenység káros hatásai elfogadható szinten tarthatók.

Fentiek alapjául a következő jogszabályi előírások szolgálnak:

A felszín alatti vizek, a kitermelés előtt álló víz minőségének védelméről, az egyes védőidomokban, védőterületeken végezhető tevékenységekről a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet 8. § c) pontja, a vízbázisok, távlati vízbázisok, valamint ivóvízellátást szolgáló vízilétesítmények védelméről szóló 123/1997. (VII. 18.) Korm. rendelet 10. §-a és 14. § (1) bekezdései rendelkeznek.

A környezeti levegő minőségének védelmére vonatkozó előírásokat a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 13.) Korm. rendelet 5. § (1)-(4) bekezdése és a levegőterheltségi szint határértékeiről, a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 7. §-a tartalmazza.

A munkavégzéshez, a gépek üzemeltetéséhez kapcsolódóan keletkező veszélyes hulladékok gyűjtésére, kezelésére vonatkozóan a veszélyes hulladékkal kapcsolatos tevékenységek végzésének feltételeiről szóló 225/2015. (VII. 7.) Korm. rendelet 3. §-a tartalmaz előírásokat.

A veszélyes vegyi anyagok/keverékek vonatkozásában a kémiai biztonságról szóló 2000. évi XXV. törvény (a továbbiakban: Kbtv.) és a veszélyes anyagokkal és a veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes eljárások, illetve tevékenységek részletes szabályairól szóló 44/2000. (XII. 27.) EüM. rendelet előírásait kell betartani.

A dokumentációban részletezett a dobozok külső és belső lakkozása tevékenység, amelyhez oldószer tartalmú festékeket használnak a Kbtv. 1. § (2) bekezdése alapján veszélyes anyaggal, illetve veszélyes keverékkel folytatott tevékenység. A Kbtv. 20. § (3) bekezdése szerint a veszélyes anyaggal, illetve a veszélyes keverékkel kapcsolatos tevékenységet úgy kell megtervezni és végezni, hogy a tevékenység az azt végzők és más személyek egészségét ne veszélyeztesse, a környezet károsodását, illetve szennyezését ne idézze elő, illetőleg annak kockázatát ne növelje meg.

Az eljárás során, az egyes közérdeken alapuló kényszerítő indok alapján eljáró szakhatóságok kijelöléséről szóló 531/2017. (XII. 29.) Kormányrendelet 1. melléklet 9. táblázatának 2. és 3. pontja alapján, BO/32/03676-8/2022. számon 2022. május 27-én megkértem az ügyben érintett szakhatóság állásfoglalását.

A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Szolgálat (Miskolc) 35500/4921-1/2022. ált. számú iratában a környezetvédelmi egységes környezethasználati engedély kiadásához szakhatósági hozzájárulását előírásokkal megadta.

Szakhatósági állásfoglalásában indokolásul az alábbiakat adta elő:

"Az engedélyezési dokumentáció és a rendelkezésemre álló adatok alapján megállapítható:

A benyújtott tervdokumentáció alapján megállapítottam, a QUALITY PACK Zrt. 3800 Szikszó, Hell utca 2. szám alatti telephelyén alumínium italos-doboz gyártásával foglalkoznak.

A telephelyen folytatott főtevékenység könnyűfém csomagoló eszközök gyártása. A gyártás része a dobozok külső és belső lakkozása, amelyhez oldószer tartalmú festékeket használnak.

Az üzem gyártáskapacitás növekedésével, a felhasznált oldószer tartalom 200 tonna/év felé emelkedik.

A környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) kormányrendelet 2. mellékletének 12. pontja „*Anyagok, tárgyak vagy termékek felületi kezelése szerves oldószerekkel, különösen felületmegmunkálás, nyomdai mintázás, bevonatolás, zsírtalanítás, vízállóvá tétel, fényesítés, festés, tisztítás vagy impregnálás céljából, 150 kg/óra vagy 200 tonna/év oldószer-fogyasztási kapacitás felett*” a tevékenység egységes környezethasználati engedélyhez kötött tevékenység.

Az üzem ivó- és ipari vízellátása az Észak-Magyarországi Regionális Vízművek NA 500-as vezetékeről való lecsatlakozással történik. A leágazásnál vízmérő óra van beépítve. Az üzemben belül a helyenkénti ivóvíz fogyasztás ellenőrzésére további mérőórák nincsenek felszerelve.

A Dobozgyár technológiai vízigényének kielégítésére egy 20 m³/h kapacitású, fordított ozmózis elvén működő, vízkezelő rendszert építettek ki, a kezelendő víz sótartalmának csökkentése céljából. A kezelési technológia nyers víz tárolásból, vegyszer adagolásból, 2 lépcsős fordított ozmózis sótalanításból és kezelt víz tárolásból áll. A vízkezelés során 2 – 3 m³/h mennyiségű hulladékvíz keletkezik, ami a Dobozgyár szennyvíz kezelőművének tisztított szennyvíz elvezető aknájába kerül bevezetésre. A vízkezelő rendszer vízilétesítményeinek használatbavételére, üzemeltetésére és fenntartására Igazgatóságom 35500/7088-5/2017.ált. számon adott vízjogi üzemeltetési engedélyt.

Hatályos : 2022. 09. 30-ig.

A dobozgyár csapadékvíz elvezető rendszerével az üzem tetőfelületéről és a környező burkolt felületekről keletkező csapadékvizet vezetik el. A tetőfelületről keletkező csapadékvizeket 50- 50 %-ban vezetik a CS-1-0-0 jelű és a CS-1-1-0 jelű csatornára. A CS-2-0-0 jelű csatorna a burkolt felületek csapadékvizeit gyűjti és vezeti el.

A csapadékvíz befogadója a 050/2 hrsz-ú árok 0+348 szelvénye. Az alumínium italos-doboz gyár csapadékvíz elvezető rendszerének használatbavételére, üzemeltetésére és fenntartására feljogosító 35500/5163-7/2017.ált. számú vízjogi üzemeltetési engedély 2037.június 30-ig hatályos.

A dobozgyári technológiában alapvetően két ponton keletkezik szennyvíz. Az első ponton a szerszám hűtőrendszerből, illetve időszakosan takarításból származó olajos szennyvíz, míg a második ponton vegyszeres kezelésből, dobozok mosásából származó szennyvíz.

A QUALITY PACK Zrt. alumínium italos-doboz gyár szennyvíztisztító telepének használatbavételére, üzemeltetésére és fenntartására vonatkozó 35500/10198- 6/2017.ált. számú vízjogi üzemeltetési

engedélyének kiadása óta a dobozgyárban gyártókapacitás bővítésére kerül sor. Ezzel párhuzamosan a kibocsátandó szennyvíz hozama emelkedett.

Az új szennyvíztisztító telepen is fejlesztésre került sor, ezzel a szennyvíztisztító telep kapacitása 700 m³ /d lett. A QUALITY PACK Zrt. szennyvíztisztító telep fejlesztés vizilétesítményei a 35500/3918-7/2021.ált. számon kiadott vízjogi létesítési engedély alapján valósultak meg.

Az elvégzett fejlesztéseket követően az alumínium italos-doboz gyár szennyvíztisztító telepének használatbavételére, üzemeltetésére és fenntartására vonatkozó 35500/10198-6/2017. ált. számú határozatot Igazgatóságom 35500/670-8/2022.ált. számú határozatával módosított. Hatályos: 2023. január 31-ig.

„A felszíni vizek minősége védelmének szabályairól 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet”, valamint „a használt- és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról szóló 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet” vonatkozó rendelkezéseiben foglaltak alapján a Quality Pack Zrt. a technológiai használtvíz mennyiségének és minőségének tekintetében önellenőrzésre és így önellenőrzési terv készítésére köteles.

Az elkészített önellenőrzési tervet a B.-A.-Z. Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság 35500/2015-4/2018.ált. számon elfogadta. Az elfogadott terv 2023. október 31.-ig hatályos.

Az elmúlt évek önellenőrzési mérési eredményei alapján megállapítható, hogy a szennyvíz elvezető rendszeren keresztül a Vadász patakba vezetett tisztított technológiai szennyvíz minősége megfelelt a megállapított kibocsátási határértékeknek.

A QUALITY PACK Zrt. BO-08/KT/06542-7/2018. számon jóváhagyott üzemi kárelhárítási tervvel rendelkezik. Ennek rendszeres felülvizsgálatát a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet 8. és 9. §-ai alapján előírtam.

A Quality Pack Zrt. az egységes környezethasználati engedélyezés keretében alapállapot felmérést készíttetett a telephelye talajvíz és talaj szennyezettségének megállapítására. Az alapállapot értékelés eredményei alapján: „megállapítható, hogy a Quality Pack Zrt. telephelyén a gyár működése nem okozott változást a földtani közeg és a felszín alatti víz minőségében. Ennek megfelelően a telephelyen folytatott tevékenység nem veszélyezteti ezen környezeti elemeket.

A talajvíz gyártelep déli részén tapasztalt magas szulfáttartalma regionálisan jellemző értéket mutat. Ezt Magyarország kistájainak kataszteri nyilvántartása alátámasztja.”

A QUALITY PACK Zrt. telephelye által érintett ingatlanok nyilvántartásunk szerint kijelölt, vagy kijelölés alatt álló vízbázis hidrogeológiai védőidomát, illetve nagyvízi medret, pari sávot nem érintenek.

A terület a felszín alatti vizek védelméről szóló mód. 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelethez tartozóan, a VITUKI 1:100 000 méretarányú szennyeződés érzékenységi térképe alapján a felszín alatti vizek állapota szempontjából a 2. azaz érzékeny besorolású területen helyezkedik el.

A felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet (továbbiakban: „R”) 18. § (2) bek. alapján: „A vízvédelmi hatóság a kibocsátási határértéket a technológiai határérték és a területi határérték alapján határozza meg a következők szerint:

a) ha a tevékenységre van technológiai kibocsátási határérték, akkor kibocsátási határértéknek azt kell előírni;

b) ha a tevékenységre vagy a kibocsátásra jellemző szennyező anyagok közül egy adott szennyező anyagra nincs technológiai határérték, akkor a vonatkozó területi határértéket kell előírni kibocsátási határértéknek.”

Tekintettel arra, hogy a Quality Pack Zrt. által a Szikszó külterület 049/4 hrsz. alatti ingatlanon kialakított alumínium italos-doboz gyárban végzett tevékenységre vonatkozóan a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet (továbbiakban: „Rm”) 1. számú melléklet III. rész 33. fejezete (fémmegmunkálás és fém felületkezelés) összes szerves N, nitrit-N, összes P, fluoridok, összes alumínium, összes alifás szénhidrogén (TPH) és Toxicitás (hal) komponensekre meghatározott technológiai határértéket az „R” 18. § (2) bek. a) pontja alapján azt kell alkalmazni.

Az „Rm” 1. számú melléklet III. rész 33. fejezet A) pont (2) bekezdése szerint: „Ez a fejezet nem vonatkozik a hűtővíz-rendszerekből, az egyéb üzemi vízelőkészítésből származó vizekre, illetve a csapadékvízre.”

A technológiai határértékkel nem szabályozott szennyezőanyagok esetében a befogadóba kibocsátásra kerülő szennyvizek minőségét a vonatkozó területi kibocsátási határértékek alapján határoztam meg az „R” 18. § (2) bek. b) pontja alapján.

Mivel a kibocsátásra jellemző komponensek közül összes só esetében nincs megállapítva területi kibocsátási határérték, ezért arra – a befogadó védelme érdekében – az „R” 19. § (1) bek. alapján egyedi határértéket állapítottam meg. Szintén egyedi határértéket állapítottam meg a technológiai határértékkel rendelkező KOI_{Cr} esetében, mely határérték megegyezik a komponensre vonatkozó területi határértékkel (100 mg/l).

A határértékek megállapításánál a szennyvízkezelő rendszer próbaüzemi vízvizsgálatainak eredményeit és a befogadó terhelhetőségi vizsgálatok eredményét is figyelembe vettem.

Tekintettel arra, hogy a tervezett vízelőkészítő tevékenységre vonatkozóan a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet (továbbiakban: „Rm”) 1. számú melléklete nem határoz meg technológiai határértéket, azokat a vonatkozó területi kibocsátási határértékek alapján határoztam meg az „R” 18. § (2) bek. b) pontja alapján.

Mivel azonban a kibocsátásra jellemző komponensek közül összes só esetében nincs megállapítva területi kibocsátási határérték, ezért arra – a befogadó védelme érdekében – az „R” 19. § (1) bek. alapján egyedi határértéket állapítottam meg.

A vízkezelő rendszer 2017.04.12. – 2017.06.02. közötti időszakban lefolytatott próbaüzeme során vett vízminták laboratóriumi vizsgálati eredményei alapján megállapítható, hogy a kibocsátott koncentrátum (un. hulladékvíz) minősége megfelel a megállapított kibocsátási határértékeknek.

A tisztított szennyvizet befogadó Vadász-patak a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 2. számú melléklete 2.10 pontja szerint a 2. területi kategória (egyéb védett területek) befogadói közé tartozik.

Az Országos Vízyűjtőgazdálkodási Terv készítése során a Vadász-patak bevezetéssel érintett szakasza dombvidéki - meszes - közepes-finom mederanyagú - közepes méretű vízgyűjtő természetes vízfolyás víztest típusához hasonló erősen módosított víztestként került besorolásra

(9. típus), melyre a 10/2010. (VIII. 18.) VM rendelet 2. melléklete „C” oszlopában előírt vízminőségi határértékek vonatkoznak.

A beruházás a HELL cégcsoport Szikszó területén megvalósuló beruházásával összefüggő közigazgatási hatósági ügyek nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű üggyé nyilvánításáról szóló 13/2016. (II. 9.) Korm. rendelet 1. számú melléklet 7. pontja alapján kiemelt jelentőségű ügynek minősül.

Hatáskörünkbe tartozó szakkérdések tekintetében előírásaink betartása mellett a szakhatósági hozzájárulás kiadható.

Előírásaimat

- a vízgazdálkodásról szóló 1995. évi LVII. törvény,
- a vízgazdálkodási hatósági jogkör gyakorlásáról rendelkező 72/1996. (V.22.) Korm. rendelet,
- a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII.21.) Korm. rendelet;
- a felszíni vizek minőségének védelméről szóló 220/2014. (VII.21.) Korm. rendelet;
- a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet;
- a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet alapján tettem.

A szakhatósági állásfoglalást egyrészt a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 28. § (3) bek., illetve 5. melléklet II. táblázat 3. pontja alapján, másrészt az egyes közérdeken alapuló kényszerítő indok alapján eljáró szakhatóságok kijelöléséről szóló 531/2017. (XII. 29.) Korm. rendelet 1. melléklet 9. táblázat 2. és 3. pontja alapján az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (Ákr.) 55. § (1) bekezdése szerint eljárva adtam meg.

Az Igazgatóság hatáskörét a vízügyi igazgatási és a vízügyi, valamint a vízvédelmi hatósági feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 223/2014. (IX. 4.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Korm. rendelet) 10. § (1) bekezdése, illetékességét a Korm. rendelet 10. § (2) bekezdése, valamint a 2. melléklet 8. pontja állapítja meg.

Az önálló jogorvoslat lehetőségét az Ákr. 55. § (4) bekezdése alapján zártam ki.”

A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Szolgálat (Miskolc) előírásait határozatom V.B. pontjában szerepeltettem.

Az eljárás során megállapítottam, hogy a vonatkozó műszaki és hatályos környezetvédelmi jogszabályok figyelembevételével, valamint a határozatban szereplő előírások betartásával végzett alumínium-italosdoboz gyártási tevékenység a benyújtott egységes környezethasználati engedélyezési dokumentáció alapján összességében nem jelent olyan kedvezőtlen környezeti hatással járó igénybevételt, amely a tevékenység végzését kizárta tehetné.

Fentiek alapján, a benyújtott egységes környezethasználati engedélyezési dokumentáció, a beérkezett szakhatósági állásfoglalás és a szakvélemények figyelembevételével a QUALITY PACK Zrt. (Budapest) részére, a Szikszó, Hell utca 2. sz. alatti ingatlanon található alumínium italosdoboz gyártás és felületkezelés végzéséhez az egységes környezethasználati engedélyt megadtam.

Az engedély érvényességi idejét a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 20/A § (2) bekezdés e) pontja alapján állapítottam meg.

A Rend. 11. § (3) bekezdés alapján a határozat érvényességi idejének lejártakor, amennyiben az engedélyes a tevékenységet továbbra is folytatni kívánja, a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény felülvizsgálatra vonatkozó rendelkezéseinek figyelembevételével kell eljárni.

A határozatot a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 66. § (1) bek. c) pontja, a 73. § (1) bek. valamint a 79-81. § alapján, a 71/2015. (III.30.) Korm. rendelet 9. § (2) bekezdés, 13. § (2) bekezdés, valamint a 8/A. § (1) bekezdésben biztosított jogkörömben, az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (Ákr.) 80. § (1) bekezdés és a 81. § (1) bekezdés szerint eljárva hoztam meg.

A kérelmet az alábbi jogszabályok figyelembevételével bíráltam el:

- a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény,
- levegőtisztaság védelme: a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet,
- földtani közeg védelme: a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet, a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet,
- zajterhelés elleni védelem: a környezeti zaj és rezgés elleni védelem egyes szabályairól szóló 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet, a zajkibocsátási határértékek megállapításának, valamint a zaj- és rezgés kibocsátás ellenőrzésének módjáról szóló 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet, a környezeti zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló 27/2008. (XII. 3.) KvVM - EüM rendelet, a környezeti zaj értékeléséről és kezeléséről szóló 280/2004. (X. 20.) Korm. rendelet,
- természet- és tájvédelmi szempontok: a természet védelméről szóló 1996. évi LIII. törvény,
- hulladékgazdálkodás: a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény, a biohulladék kezeléséről és a komposztálás műszaki követelményeiről szóló 23/2003. (XII. 29.) KvVM rendelet, a veszélyes hulladékokkal kapcsolatos tevékenységek végzéséről szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet, az egyes hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól szóló 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet, a hulladékjegyzékről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet, valamint a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet,
- közegészségügyi szempontból: a felszín alatti vizek, a kitermelés előtt álló víz minőségének védelméről, az egyes védőidomokban, védőterületeken végezhető tevékenységekről a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet 8. § c.) pontja, a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 13.) Korm. rendelet 5. § (1)-(4) bekezdése és a levegőterheltségi szint határértékeiről, a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 7. §; a veszélyes hulladékkal kapcsolatos tevékenységek végzésének feltételeiről szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet 3. §, a kémiai biztonságról szóló 2000. évi XXV. törvény és a végrehajtására megjelent 44/2000. (XII. 27.) EüM rendelet.

A határozatot a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 67. §-a, a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 5. § (2) bekezdés ac) pontja és a 5 § (3) bekezdése alapján, a 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 9. § (2) bekezdés, 13. § (2) bekezdés, valamint a 8/A. § (1) bekezdésben, illetve a hulladékgazdálkodási hatóság kijelöléséről szóló 124/2021. (III. 12.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdés a) pontjában, a 2 § (1) bekezdésében és a 1 § (2) bekezdésében biztosított jogkörömben, az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (Ákr.) 80. § (1) bekezdés és a 81. § (1) és (4) bekezdés szerint eljárva hoztam meg.

Az eljárás az eljárási költségekről, az iratbetekintéssel összefüggő költségtérítésről, a költségek megfizetéséről, valamint a költségmentességről szóló 469/2017. (XII. 28.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdés 2. pontja szerinti eljárási költségét (igazgatási szolgáltatási díj összegét) a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet 3. melléklet 6. és 10.3. pontja alapján állapítottam meg, viseléséről e rendelet 2. § (1) bekezdése és az Ákr. 128. § (1) bekezdése alapján rendelkeztem.

A döntés elleni jogorvoslatról és a keresetlevél előterjesztéséről az alábbi jogszabályhelyek figyelembevételével adtam tájékoztatást

- az Ákr. 114. § (1) bekezdése,
- a bíróságok szervezetéről és igazgatásáról szóló 2011. évi CLXI. törvény 21. § (6) bekezdése,
- a bíróságok elnevezéséről, székhelyéről és illetékességi területének meghatározásáról szóló 2010. évi CLXXXIV. törvény 3/A. §,
- a közigazgatási perrendtartásról szóló 2017. évi I. törvény (Kp.) 13. § (1) bekezdése, a 28. §-a, a 29. § (1) bekezdése, a 39. § (1) és (2) bekezdése,
- a polgári perrendtartásról szóló 2016. évi CXXX. törvény 605. § (1) bekezdése,
- az elektronikus ügyintézés és a bizalmi szolgáltatások általános szabályairól szóló 2015. évi CCXXII. törvény 9. § (1) bekezdése,
- a Kp. 39. § (6) bekezdése és az 52. § (1) bekezdése.

Miskolc, 2022. augusztus 25.

Dr. Alakszai Zoltán

főispán

nevében és megbízásából:



Bese Barnabás
főosztályvezető

Kapják:

1. ÜK: Pataki Judit, _AN:Graffenberger Judit, _SZH:Ózd _SZI:1979.03.09.
2. Szikszó Város Önkormányzata 3800 Szikszó, Kálvin Tér 1. (HK:SZIKSZOONK, KRID:359532195)
3. Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet
Katasztrófavédelmi Hatósági Szolgálat 3530 Miskolc, Mindszent tér 4. (KÉR)
4. Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Hatósági Főosztály Népegészségügyi Főosztály
(nepegeszseguj@borsod.gov.hu)
5. Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és
Hulladékgazdálkodási Főosztály Hulladékgazdálkodási Osztály (BO/51/04085-6/2022.;
hulladekgazdalkodas@borsod.gov.hu)
6. Honlapra
7. Iratokhoz