



ENVIRO-MASTER Környezetmérnöki Tanácsadó és Szolgáltató Bt.

3900 Szerencs Ondi út 24.

Tel.: 06 70/776 46 58, Fax: 06 70/902 11 37

Web: www.enviro-master.hu E-mail: info@enviro-master.hu

**Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal
Miskolci Járási Hivatal**

Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály

3530 Miskolc, Mindszent tér 4.

Ügyintéző: Máté Csilla

Ügyiratszám; BO-08/KT/3789-21/2017.

Tárgy: Pimco Kft. (Debrecen) által a Szerencs 086/12 és 086/13 hrsz-ú ingatlanokon tervezett üvegyapoptgyár és raktár épület létesítésére és működésére vonatkozó összevont környezeti hatásvizsgálati és egységes környezethasználati engedélyezési eljárásban hiánypótlási felhívás tényállás tisztázás

Tisztelt Hatóság!

A Pimco Kft. (4031 Debrecen, Nagybotos u. 13.) meghatalmazása alapján – kérem a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Miskolci Járási Hivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztályát, hogy a tárgyi ügyben benyújtott hiánypótlást és tényállástisztázást az eljárás során vegye majd figyelembe.

- 1.1. A tervezett létesítményben végzett fő tevékenység TEÁOR'08 száma, NACE, NOSE-P és SNAP-2 kódja**

TEÁOR: 2399 '08 M.n.s. egyéb nemfém ásványi termék gyártása

NACE: C23.1.4 - Manufacture of glass fibres

NOSE-P: 104.11

SNAP-2: 0303

- 1.2. A tervezett létesítmény sarokponti és központi EOY koordinátái:**

1.sz. mellékletben csatolva.

1.3. Annak bemutatása, hogy az üvegyapógyártás során a P1 és P2 jelű légszennyező pontforrások légszennyező anyag kibocsátás koncentráció értékei hogyan felelnek meg az Üvegyártásra vonatkozó BAT következtetés szerinti kibocsátási szinteknek (BAT-AEL (BAT Associated Emission Levels) értékeknek) légszennyező anyagokként.

A 2012/134/EU végrehajtási határozata értelmében az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv alapján, az elérhető legjobb technikákkal kapcsolatos következtetéseknek az üvegyártás tekintetében történő meghatározása alapján az alábbiakban mutatjuk be.

A dokumentáció tartalmazza a tervezett technológiai leírását, mely alapján az olvasztáshoz elektromos olvasztó kemence kerül kiépítésre.

A kemence véggázai a P1 pontforrásra kerülnek rávezetésre, ahol a technológiából kikerülő szennyezőanyagok leválasztását zsákos porleválasztó végzi.

A gyártósorra ezt követően kerül ki az olvadt alapanyag, ahol elvégzik annak formázását és kikeményítését, ehhez temperáló égőket használnak, melyek földgáz üzeműek. A gyártósor további részeiről, ahol az adalékanyagokkal érintkezik az olvadt üveg, a P2 pontforrásra kerülnek rávezetésre, ahol a véggáz tisztítását egy nedves elektrosztatikus porleválasztó végzi.

Tervezett légszennyező pontforrások

Pontforrások	P1 (CM1)	P2 (CM2)
Kapcsolódó technológiai folyamatok és berendezések	Elektromos olvasztó Adagoló részleg Szálvisszaforgató vágógépek	Formálók Kemencék Hűtő részleg
Kürtő magassága [m]	1,5 m tetősík felett (22 m)	30 m terep fölött
Kibocsátási átmérő [mm]	800	2400
Összes max. kiáramlási ráta [m ³ /h]	35000	230000
Véggáz hőmérséklete [°C]	100	40
Kezelési rendszer	Zsákos szűrő	Nedves elektrosztatikus szűrő

A Megbízó rendelkezésünkre bocsátotta a gyártó által megadott várható maximális légszennyező anyag koncentrációkat:

Várható légszennyező anyag koncentráció

Légszennyező anyag		P1	P2
Szilárd anyag (PM ₁₀) – 7	mg/m ³	<10	N.A.
Fenol – 351		N.A.	<5
Formaldehid – 310		N.A.	<5
Ammónia – 6		N.A.	<40
SO ₂ – 1		<20	N.A.
NO _x – 3		N.A.	<30
CO – 2		N.A.	<100
VOC		N.A.	<30

Amely szennyezőanyaghoz nem került megadásra kibocsátási koncentráció, azon szennyezőanyagok az alkalmazott technológiában nem keletkeznek.

A levegőbe történő kibocsátás BAT AEL értékeinek referencia feltételei elektromos olvasztás esetében mg/m³ vagy kg/tonna olvadt üveg. Mivel a mg/m³ referencia oxigénszintre történő átváltása ebben az esetben nem alkalmazható, emiatt koncentrációról fajlagos tömegre történő átváltást alkalmazunk, ebben az esetben a kg/tonna olvadt üvegben megadott BAT-AEL értékek konkrét jelentett adatokon alapulnak.

A koncentrációról fajlagos tömeg kibocsátásokra való átváltás az alábbi számítási módszer alapján történik:

Fajlagos tömeg kibocsátás (kg/tonna olvadt üveg) = átváltási tényező × kibocsátási koncentráció (mg/Nm³)

ahol:

- átváltási tényező = $(Q/P) \times 10^{-6}$
- Q = füstgáz térfogat Nm³ /óra értékben
- P = kihozatali arány tonna olvadt üveg/óra értékben

A mg/Nm³-ről kg/tonna olvadt üvegre történő átváltáshoz használt, energia hatékony, tüzelőanyag-levegő tüzelésű kemencéken alapuló indikatív tényező üveggyapot esetén 2×10^{-3} .

A technológiához tartozó elektromos olvasztó kemence kapacitása 1500 kg/óra.

P1 forrás esetében (alkalmazott leválasztási mód- zsákos porleválasztó):

A megadott BAT AEL referencia értékek a 2012/134/EU határozat 49. táblázata alapján kerültek megállapításra.

Légszennyező anyag	Gyártó által megadott kibocsátási érték mg/m ³	Fajlagos tömeg kibocsátás (kg/tonna olvadt üveg)	BAT-AEL referencia érték ⁽²⁾		Megfelelés
			mg/Nm ³	kg/tonna olvadt üveg	
Szilárd anyag (PM ₁₀) – 7	<10	-	<5-20 ⁽¹⁾	-	megfelel
SO _x – 1	<20	0,04	<50-150	<0,1-0,3	megfelel

(1) Az értékek zsákos szűrős rendszer alkalmazására vonatkoznak.
(2) üvegyapot esetén 2x 10⁻³ tényezővel számítva.

P2 forrás esetén (nedves elektrosztatikus leválasztó):

A megadott BAT AEL referencia értékek a 2012/134/EU határozat 53. táblázata alapján kerültek meghatározásra a száraz, kombinált száraz és kikeményítő kibocsátások alapján.

Légszennyező anyag	Gyártó által megadott kibocsátási érték mg/m ³	Fajlagos tömeg kibocsátás (kg/tonna olvadt üveg)	BAT-AEL referencia érték (1)		Megfelelés
			mg/Nm ³	kg/tonna olvadt üveg	
NO _x – 3	<30	0,06	<200-500	<0,4-1,0	megfelel
CO – 2	<100	-	<100	-	megfelel
Fenol – 351	<5	-	<5-10	-	megfelel
Formaldehid – 310	<5	-	<2-5	-	megfelel
Ammónia – 6	<40	-	30-60	-	megfelel
C-ban kifejezett illékony szerves vegyület (VOC)	<30	-	10-30	-	megfelel

(1) üvegyapot esetén 2x 10⁻³ tényezővel számítva.

Levelemhez csatoltunk: 1.sz. melléklet Épületek EOv koordinátái

Ezúton nyilatkozom, hogy a nyomtatott dokumentáció tartalma megegyezik az elektronikus adathordozóéval.

Szerencs, 2017. április 27.



Tisztelettel:

Lukács Ákos

okl. környezetmérnök
Projektfelelős

1.sz. melléklet

A munkavégző neve

Szerencs

külterület

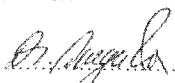
Munkaszám: 49/2017.

HELYSZÍNRAJZ

a Szerencs 086/12, 086/13 helyrajzi számú földrészesletekre tervezett épületek
sarokponti és központi EOY koordinátáiról

Méretarány: 1:2000

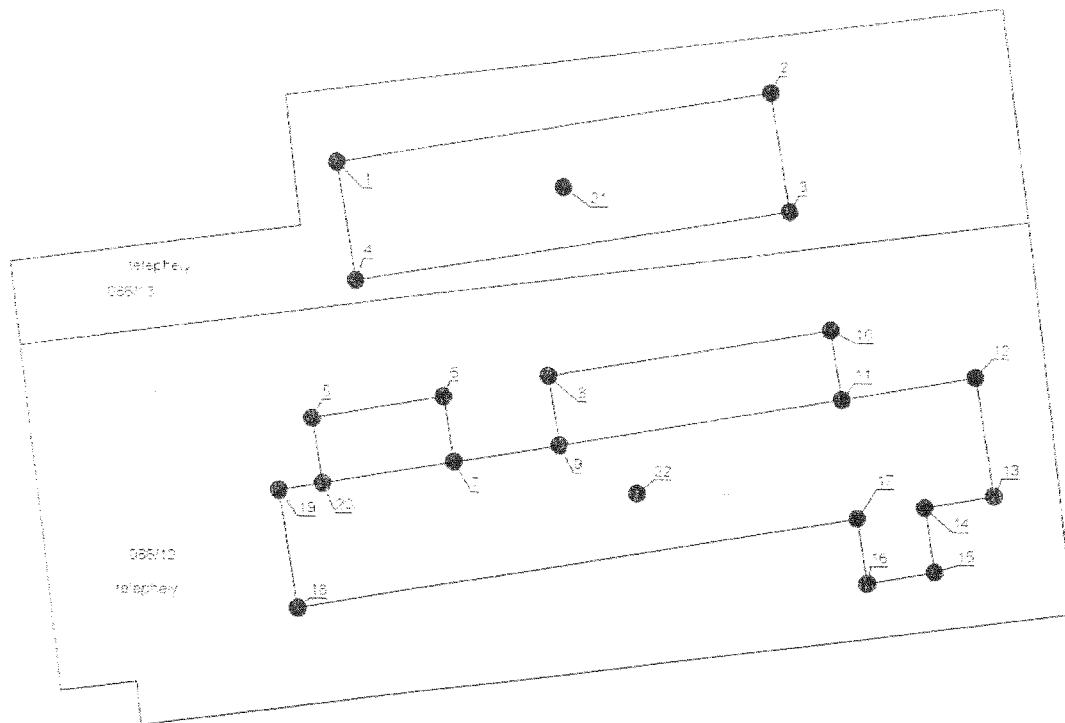
Hajdúböszörmény, 2017. április 27-én


.....
készítő

földmérő íg.száma: 4286/2013.

DR. VARGA ZSOLT, Ph.D.

földmérő mérnök,
okl. birtokrendező mérnök
GD-T(13)09-0952



EOV koordináták

Pontszám	Y	X
1	810371.750	313489.000
2	810490.670	313509.860
3	810496.330	313477.620
4	810377.400	313456.770
5	810365.820	313419.060
6	810402.010	313425.410
7	810405.120	313407.680
8	810430.620	313431.640
9	810433.940	313412.730
10	810508.180	313445.250
11	810511.500	313426.340
12	810548.240	313432.790
13	810553.890	313400.540
14	810534.890	313397.210
15	810538.000	313379.480
16	810519.540	313376.240
17	810516.430	313393.970
18	810362.710	313366.910
19	810357.040	313399.240
20	810368.940	313401.330
21	810434.030	313483.310
22	810455.590	313399.890



ENVIRO-MASTER Környezetmérnöki Tanácsadó és Szolgáltató Bt.

1094 Budapest, Tompa u. 7.

Tel.: 06 70/776 46 58, Fax: 06 70/902 11 37

Web: www.enviro-master.hu E-mail: info@enviro-master.hu

BORSOD-ABAÚJ-ZEMPLÉN MEGYEI KORMÁNYHIVATAL
MISKOLC JÁRÁSI HIVATALA
KÖRNYEZETVÉDELMI ÉS TERMÉSZETVÉDELMI FŐOSZTÁLY
3530 Miskolc, Mindszent tér 4.
Máté Csilla r.

Ügyiratszám: BO-08/KT/3769/2017.

Tisztelt Hatóság!

A Pimco Kft. (4031 Debrecen, Nagybotos u. 13.) meghatalmazása alapján a tárgyi ügy kapcsán benyújtott tartalmi hiánypótlási dokumentáció kiegészítését jelen levelemben küldöm az Önök részére, melyek kiegészítő adatokat és információkat tartalmaznak az alábbiakban részletezve.

1.3 Mutassa be, hogy az Üvegyapógyártás során a P1 és P2 jelű légszennyező pontforrások légszennyező anyag kibocsátás koncentráció értékei hogyan felelnek meg az Üvegyapógyártásra vonatkozó BAT következtetés szerinti kibocsátási szinteknek (BAT-AEL (BAT Associated Emission Levels értékeknek) légszennyező anyagokként.

A benyújtott BAT AEL értékelésben pontforrásonként kitértünk a technológiában keletkező és kimutatható valamennyi szennyezőanyag értékelésére és vizsgálatára, melyek P1 és P2 pontforrások esetében keletkezhetnek.

Ugyanakkor kérésüknek eleget téve, megvizsgáltuk és kiértékeljük a BAT AEL-ben ásványgyapó gyártásra vonatkozó, valamennyi további szennyezőanyagot is, bár hangsúlyozni szeretnénk, hogy a technológiából kizárólag a dokumentációban, korábbiakban is ismertetett szennyezőanyagok keletkezése várható.

A további BAT AEL-ben szereplő szennyezőanyagok vizsgálata és értékelése nem releváns esetünkben, mivel tárgyi technológiában a bemenő alapanyagok és segédanyagok felhasználása mellett a technológiában ezen anyagok nem fognak keletkezni. Az alábbiakban közölt adatok kizárólag tájékoztató jellegűek.

P1 és P2 pontforrásra a technológiában nem keletkező, ugyanakkor ásványgyapot termékek előállításnál technológiai függő szennyezőanyagokra vonatkozó értékelést az alábbiakban részletezzük és ismertetjük.

Légszennyező anyag	Gyártó által megadott kibocsátási érték mg/m ³	Fajlagos tömeg kibocsátás (kg/tonna olvadt üveg)	BAT-AEL referencia érték (1)		Megfelelés
			mg/Nm ³	kg/tonna olvadt üveg	
HCL	nem keletkezik	-	<5-10	<0,01-0,02	nem releváns
HF-ben kifejezett hidrogén-flourid	nem keletkezik	-	<1-5	<0,001-0,002 ⁽²⁾	nem releváns
∑ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI})	nem keletkezik	-	<0,2-1 ⁽³⁾	<0,04-2,5x 10 ⁻³	nem releváns
H2S-ben kifejezett hidrogén-szulfid	nem keletkezik	-	<2	<0,005	nem releváns

(1) üvegyapot esetén 2x 10⁻³ tényezővel számítva.
(2) A BAT-AEL-tartomány alsó és felső értékének meghatározásához a 2 × 10⁻³ és a 2,5 × 10⁻³ átszámítási tényezőt alkalmazták
(3) A tartományok a füstgázokban mind szilárd, mind gázhalmazállapotban jelen lévő fémek összességére vonatkoznak.

Miskolc, 2017. május 02.

Tisztelettel:



Korózs Zsuzsanna
környezetvédelmi szakértő